



SAÔNOISE

TIROIRS ET CONTREPLAQUÉ

Französischer Hersteller von Holzkomponenten
Flach & Gewölbt

INNENEINRICHTUNG

- ▶ Gewölbte Fronten
- ▶ Gebogene Teile
- ▶ Profile
- ▶ Zargen



www.saonoise.com

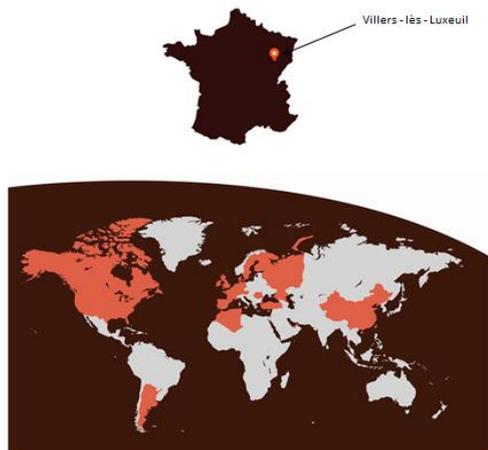
Die Firma

Die Firma Saôneise umfasst die Firmen **Saôneise de Contreplaqué** und **Saôneise de Tiroirs**, die im Jahr **1952** bzw. **1975** gegründet wurden.

Seit ihrer Gründung hat die Firma „Saôneise de Contreplaqué“ Buchenstämmе zur Herstellung von Werkbankplatten, gewölbte Schalen, Sitze und Lehnen abgeschält. Unsere Entwicklung und Diversifizierung haben uns zu weiteren Produkten für die Möbelindustrie geführt.

Unser Familienunternehmen wird jetzt von der 3. Generation gesteuert. Patrick und Stanislas Couval, Enkelkinder von dem Gründer Maurice Couval, bauen das Unternehmen durch Investitionen weiterhin aus.

Unsere 80 Mitarbeiter erwirtschaften einen Umsatz von 11 Mio. € und vertreiben Produkte in Frankreich und weltweit nach Deutschland, in die Schweiz, nach Großbritannien, Israel, Benelux, Nordafrika...



Unser Standort im Ostfrankreich - zwischen Vogesen und Jura - gewährt uns eine zentrale Lage in Europa.

Wir sitzen nah zu den Wäldern und sind nie sehr weit von Ihnen!



Förderung
nachhaltiger
Waldwirtschaft
www.pefc.org

Unser Unternehmen ist in dem Umweltschutz und in der Nachhaltigkeit sehr einbezogen. Unsere Produkte sind PEFC zertifiziert und unsere Holzspäne sind bis auf 90% in dem Produktionsvorgang wiederversorgt. In dieser Folge wird auch bald die FSC-Zertifizierung eingeführt.

Technisches Knowhow

Wir sind ein Spezialist in der Herstellung von technischen Komponenten in kleinen, mittleren und großen Serien.

Unser Design- und Entwicklungsbüro kann sich an allen Forderungen und Lastenheften anpassen.

Als Unterauftragnehmer für viele Industriesparten verfügen wir über einen vollständigen Maschinenpark:

- Abschälen und Trocknen: 2 Stammschälanlagen + 1 Trockner
- Großplatten-Säge
- Ummantelung: 2 Anlagen
- Kaschieranlage bis 1m20 breit
- Verleimung / Kaschieren: auf Oberflächen und Kanten, flach oder gewölbte Teile, mit unterschiedlichen Materialien: Kunststofffolien (PVC, Polypropylen), Melamin, Holzfurniere, Laminate, Gummi, HPL, Pictura, Linoleum...
- Wölbung: Hochfrequenz – und Dampfpressen
- Verarbeitung: 4- und 5-Achsen CNC-Anlagen, Sägen, 6 Schleifanlagen, Bohr- und Dübelanlagen
- Lackierung: Acryllack, UV-Trocknen. PU-Lack von Satin bis Hochglanz Fertigung

Wir arbeiten mit unseren Kunden **zusammen**, mit dem Willen, eine **enge Partnerschaft**

aufzubauen und **Lösungen** zu finden.

Wir haben ein hohes **Engagement** in die **Qualität** und die **Lieferzuverlässigkeit**, um Ihnen

eine **wirkungsvolle Dienstleistung** zu bringen.

ZARGEN

Kit & Faltzargen



KIT & FALTZARGEN AUF SPANPLATTEN- UND MDF-BASIS, UMMANTELT MIT KUNSTSTOFF- ODER PAPIERFOLIE – JE NACH DEN FARBMUSTERN, DIE WIR IHNEN ZUR VERFÜGUNG STELLEN. SERIENFERTIGUNG 25.000 EINH. / TAG.



BESCHREIBUNG

Spanplatten oder MDF
Maximale Höhe = 250 mm
Standarddicke 12,5 mm
Folie PVC, Polypropylen und Papier
(verschiedene Farben zur Auswahl)

Verpackung: Schrumpffolie
(Schublade + Boden)

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

Obere Kanten gerade, gerundet oder angeschrägt
Montage von Dübeln
Bohrungen und Anschnitte und in sämtlichen Formen
Schrägschnitt der Kantenenden für 45°-Verbindung und gewölbte Vorderseite
Lauf- und Bodennute oder Ausfräsung für unsichtbare Führungen
Montage durch Dübel und/oder Exzenter (Minifix...)
Gehrungsfugen können (auch außer 90°) hergestellt werden

ZARGENBÖDEN

MDF: Eifarbig oder Holzimitat
Dicke 3 und 5 mm
Spanplatte: Eifarbig oder Holzimitat
Mindestdicke: 8 mm
Kalandrieren einer Dekorschicht auf Anfrage

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Verschiedene Formen von 1 bis 7 Seiten in einer Schublade
Elemente können unterschiedlich zusammengestellt werden
Herstellung unterteilter Schubladen
Ummantelte Streifen L = 2070 mm für den Zuschnitt

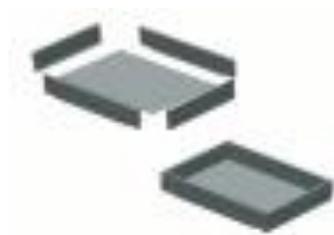
Mindestauftrag für Schubladen: 100. Für geringere Bestellmengen können keine genauen Zahlen angegeben werden – sie würden unseren tatsächlichen Produktionskosten nicht entsprechen. Deshalb schlagen wir als Alternative Längen für 50 oder 100 Längen oder ½ Palette bzw. 400 Längen vor.

ZARGEN

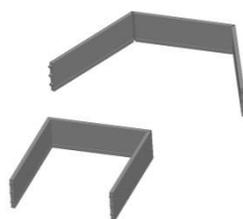
Kit & Faltzargen

Unsere All-in-One-Lösung: ZARGEN ALS KOMPLETTSATZ ODER MONTIERT

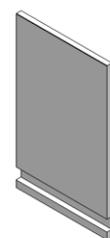
- ZARGEN MIT KALANDRIERTEM BODEN – GLEICHES PAPIER BZW. GLEICHE UMMANTELUNG WIE BEI DER ZARGE.
- KREUZ- ODER TRENNTHEILE ZUR AUFTEILUNG DER SCHUBLADE
- FLACHE ODER GEWÖLBTE VORDERSEITE MIT LAMINAT- ODER LACKBESCHICHTUNG.
- VORTEILE: NUR EIN ZULIEFERER FÜR EINEN EINFACHEREN KAUFVORGANG, NUR EIN ANSPRECHPARTNER SOWIE KOSTENEINSPARUNGEN UND KÜRZERE LIEFERZEITEN.



Zargen-Set mit
Boden



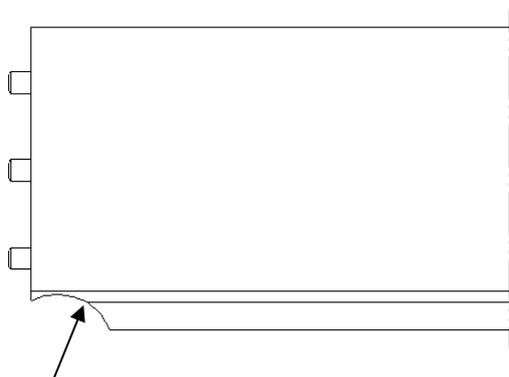
Folding 3 Seiten



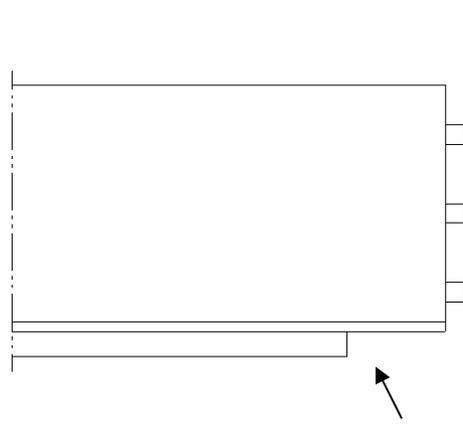
Abgerundetes
Profil



STANDARD-BEARBEITUNG FÜR UNSICHTBARE FÜHRUNG



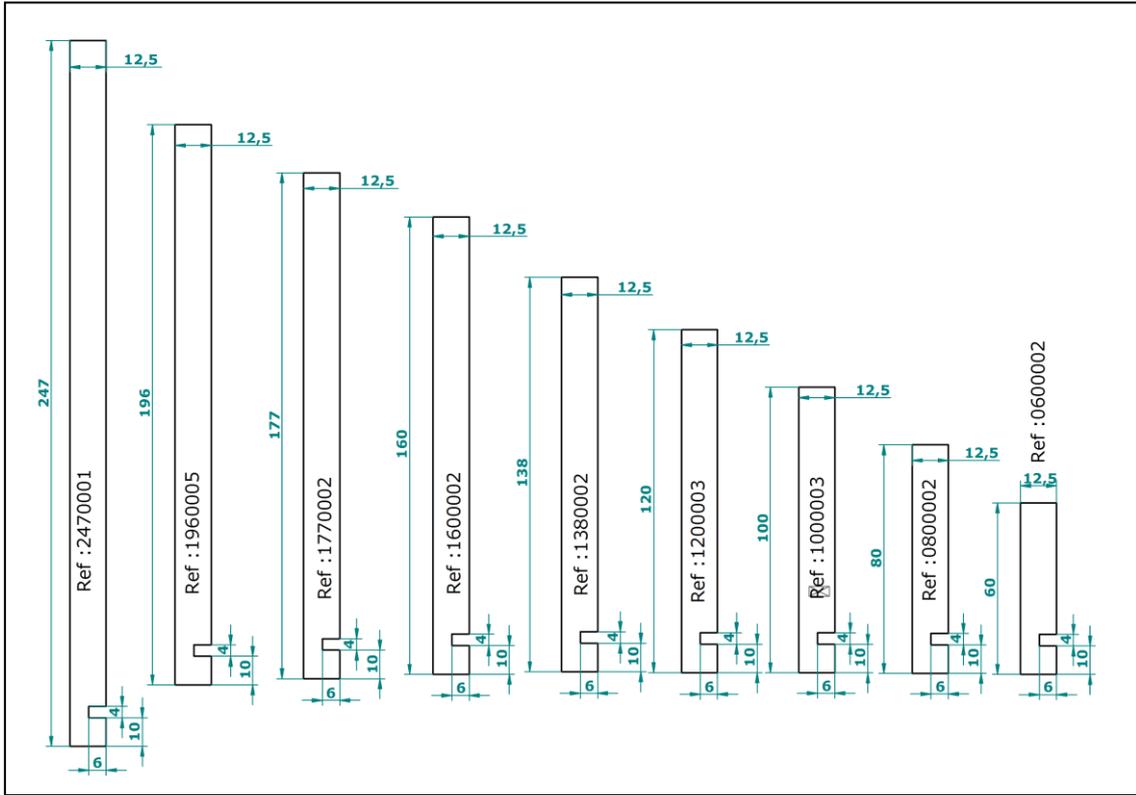
Halbrunde Ausfräsung



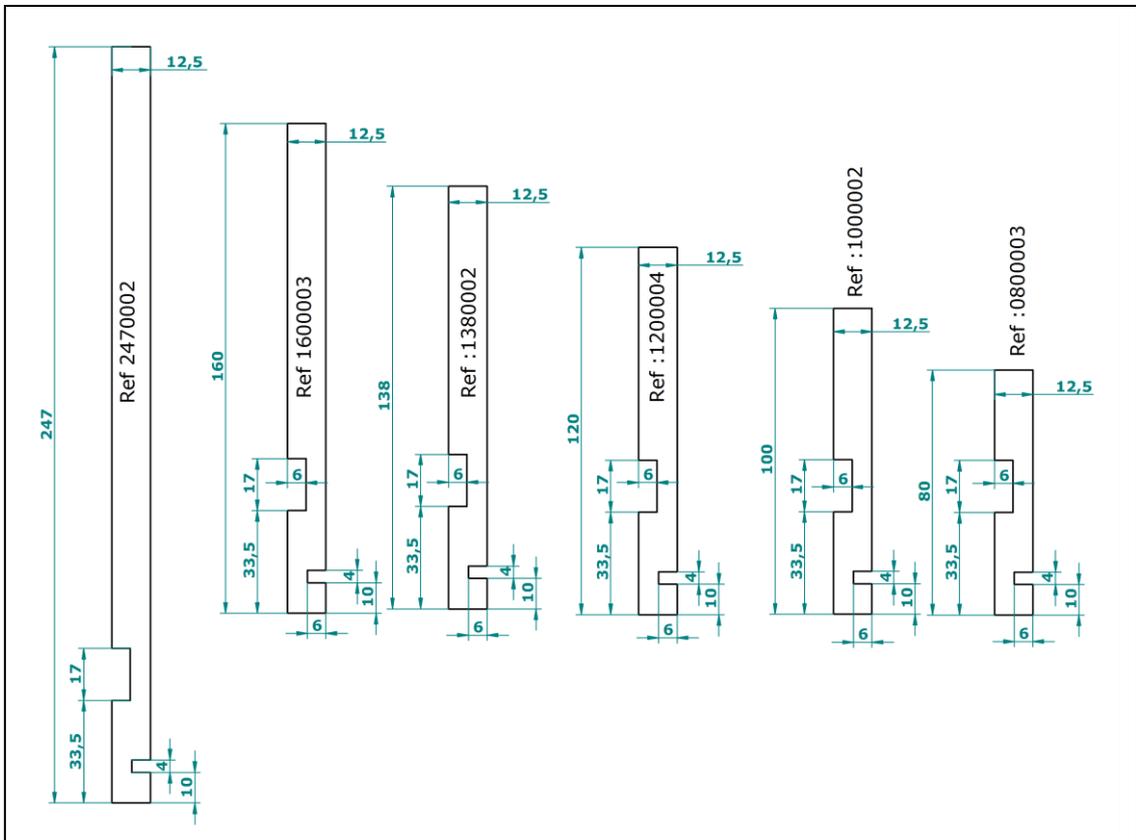
Rechteckige Ausklinkung
„Standard“



STANDARDPROFILE MIT BODENNUT



STANDARDPROFILE MIT BODEN- UND LAUFNUT



ZARGEN

Zargen aus Massivholz

ZEIGEN SIE GESCHMACK MIT UNSEREM ECHTEN, EDLEN MASSIVHOLZ! WIR FERTIGEN ZARGEN AUS MASSIVER BUCHE UND EICHE. MINDESTAUFTRAG 25 ZARGEN.



ZARGEN

Höhe nicht keilverzinkt, bis 180 mm

Standarddicke 14 mm

Lauf- und Bodennute oder Ausfräsung für unsichtbare Führungen

Montage durch Dübeln oder Schwalbenschwanz-Verzinkung

Massive Buche oder Eiche, andere Holzarten auf Anfrage

BODEN

Sperrholz: Pappel, Birke, Buche

Geschliffen, Klarlack oder getönter Lack

Stärke: 4, 5 oder 8 mm

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

Bohrungen, Anschnitte und Fräsen in sämtlichen Formen

Obere Kanten gerade, gerundet oder angeschrägt.

Schrägschnitt für Enden

Unbearbeitet, geschliffen, Klarlack oder getönter Lack

ZARGEN

Zargen und Stauboxen /-fächer

Birkensperrholz

LASSEN SIE SICH VON CHARME UND KRAFT DES HOLZES VERZAUBERN!
SCHUBLADEN UND STAUBOXEN UND -FÄCHER AUS BIRKENSPIERRHOLZ
MINDESTAUFTRAG 25 ZARGEN ODER STAUBOXEN /-FÄCHER.



Staubox /-fach

ZARGEN

Höhe bis 230 mm

Standarddicke
12 oder 15 mm

Lauf- und Bodennute oder
Ausfräsung für unsichtbare
Führungen

Montage durch Dübeln

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

Bohrungen, Anschnitte und
Fräsen in sämtlichen Formen

Obere Kanten gerade, gerundet
oder angeschrägt.

Schrägschnitt für Enden

Unbearbeitet, geschliffen, Klarlack
oder getönter Lack

BODEN

Sperrholz:
Pappel, Birke, Buche

Geschliffen, Klarlack oder getönter
Lack

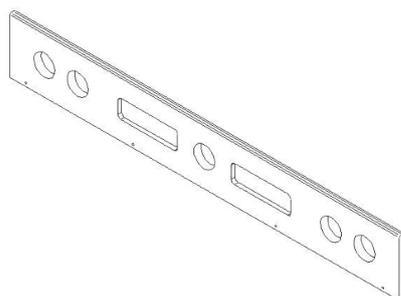
Stärke: 4, 5 oder 8 mm

PROFILE

Badezimmer-Paneele

UNSERE PROFILE FÜR BADEZIMMER KÖNNEN NACH KUNDENANGABEN GEFERTIGT UND MIT EINEM KUNSTSTOFFFILM ÜBERZOGEN WERDEN. POLYURETHANKLEBER SORGT EBENFALLS FÜR EINE GUTE FEUCHTEBESTÄNDIGKEIT.

.....



Funktionsübersicht

.....

BESCHREIBUNG

Kern: MDF-Platte
Durchmesser bis zu 180 / 200 mm
Polyurethankleber
(wasserabweisende Eigenschaft)
Hochglanz-PVC mit abziehbarem
Schutzfilm

EINSATZBEREICHE

Badezimmer
Duschräume
Küchen

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

Enden furniert
Gefräst zum Einbau von Leuchten
Löcher für Kabeldurchführung

PROFILE

Querhölzer und Holme

NEBEN SCHUBLADENEINFASSUNGEN STELLT LA SAÛNOISE AUCH QUERHÖLZER ZUR VERSTÄRKUNG VON ZARGEN UND HOLME ZUR INNENAUSKLEIDUNG FÜR TÜREN UND SCHRANKTÜREN HER.



BESCHREIBUNG

Standard-Profil: 60 x 16 mm

Breite bis 100/120 mm, Standardstärke 12,5 mm

Standardprofil in MDF, Dicke 16 und 19 mm (Dicke von 30 oder 35 mm möglich)

Ummantelung mit Papier, PP, PVC & Hochglanz-PVC

Polyurethankleber (wasserabweisende Eigenschaft)

Massivholzprofil

EINSATZBEREICHE

Querhölzer für Schubladen und Möbel

Bettrahmen, Schrankgestelle

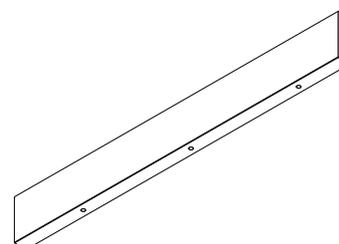
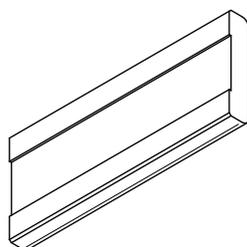
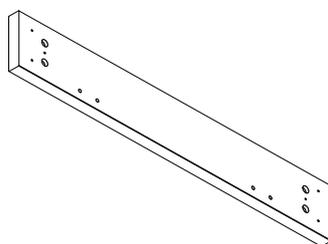
Profile für Innenauskleidung und Finish von Möbeln: Ecken, Sockelleisten

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

Nute und Einschnitte auf Anfrage

Bohrungen am Ende und an den Seiten

Enden können furniert werden

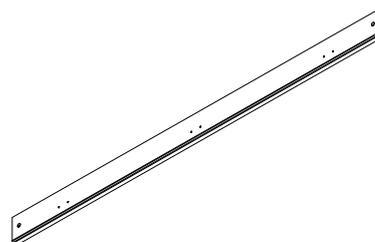


Funktionsübersicht

PROFILE

Holz- und ummantelte-Bettprofile

FÜR HERSTELLER VON KRANKENHAUSBETTEN ODER -MÖBELN BIETEN WIR KURZE UND LANGE RAHMEN, DIE AUCH FÜR DEN INNENRAHMEN VERSTELLBARER BETTEN GEEIGNET SIND.



BESCHREIBUNG

Innerer Durchmesser: 50 x 20 mm

Äußerer Durchmesser 90/120 x 22 mm

Massive Buche oder Buchensperrholz

MDF, Spanplatten oder Sperrholz (verschiedene Arten)
+ MDF (wird eher für Dekor-Elemente verwendet): 2
Seiten + 2 ummantelte Kanten aus PVC, PP oder
Papier-Folie

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

4 Seiten geschliffen oder lackiert

Schnitte und Löcher mit CNC-Bohrung (4
Achsen)

Installation von Einsätzen

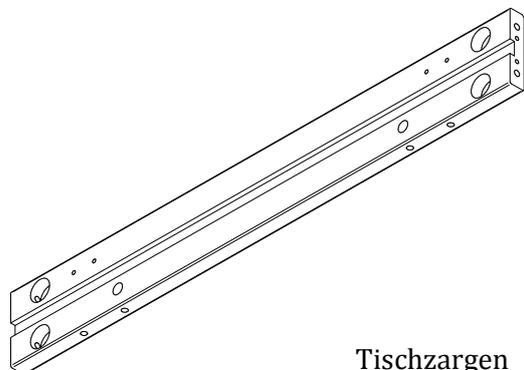
Angeschrägte oder abgerundete Kanten

Enden können furniert werden

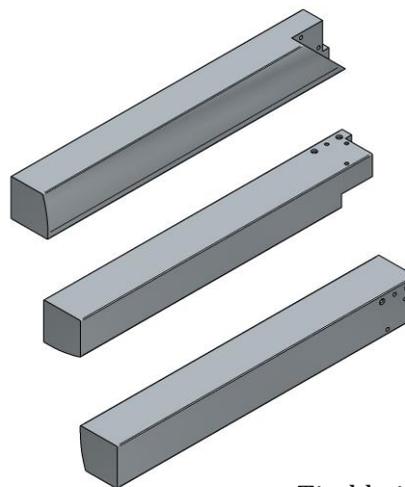
Sonderanfertigung langer Bettprofile aus Buchensperrholz: Faserrichtung 2 quer und 9 lang

PROFILE

Tischzargen und -beine



Tischzargen



Tischbeine

GERADE BAUTEILE:

Zarge oder Fuß

100 % Buche massiv

100 % MDF

Innen-Birkensperrholz für höheren mechanischen Widerstand, außen MDF für Papierummantelung

EINSATZBEREICHE

Esszimmer

Wohnzimmer

Küche

HOHLBAUTEILE:

Fuß

Max. Durchmesser:

96 x 96

Hohlprofil aus MDF (leichter)

Papier- oder Folienummantelung

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

CNC-Bohrung
(4 und 5 Achsen)

Anbringen von Einsätzen:
M6 – M8 – M10

RUNDE ODER OVALE BAUTEILE:

Zarge

Kern aus MDF / Okoumé

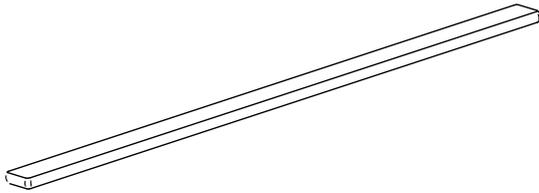
Außen: dünnes Holz furnier

Innen: Unterseite in Anigré

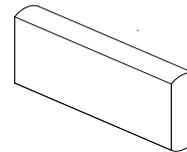
PROFILE

Bankleisten

FÜR HERSTELLER VON AUSSEN- UND OBJEKTMÖBELN BIETEN WIR BANKMÖBEL AUS MASSIVHOLZ.



Bankleiste Buche massiv



Stück aus Buche massiv

BESCHREIBUNG

Buche massiv
Standarddicke: 22 mm

EINSATZBEREICHE

Innen: Bänke in Umkleideräumen
Außenbereich: öffentliche
Sitzbänke (mit Schutzlack)

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

Abgerundete Kanten
Schleifen
CNC-Bohrungen
Klarlack

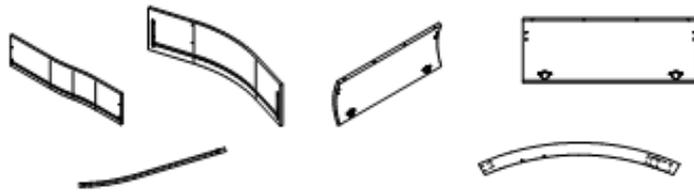
Geringes Verletzungsrisiko: keine scharfen Kanten auf Oberfläche und an Enden
CNC-Bohrung (4 Achsen): Abrundung sämtlicher Leistenkonturen

GEWÖLBTE FRONTEN

Gewölbte Fronten und Paneele für Türen und Zargen



MIT UNSEREN HOCHFREQUENZPRESSEN STELLEN WIR GEWÖLBTE BAUTEILE HER.
UNSER DESIGNBÜRO HILFT IHNEN GERNE BEI DER UMSETZUNG IHRER PROJEKTE.



Funktionsübersicht

BESCHREIBUNG

Bauteile aus MDF-Multiplex oder Kombination
Spanplatte / MDF

Standarddicke: 15, 18 oder 21 mm

Geklebt, gepresst oder unbearbeitet

Nach Maß

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

Oberflächen:

Beschichtung mit Papier, Melamin, Laminat, Schnittholz

Behandlung: Primer mit Polyester, PU-Lack oder
Hochglanzlack

Bearbeitung für Scharniere, CNC-Bohrung der Kanten
(5 Achsen)

Kanten:

Kantenbeschichtung mit Melamin, Laminat, ABS oder
Furnierholz

Behandlung: Primer mit Polyester, PU-, Matt-, Seidenmatt-
oder Hochglanzlack

PU-Beschichtung

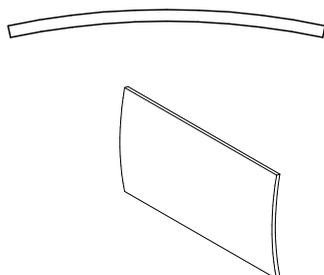
Wir haben uns auf die Lackierung gewölbter Teile für kleine und mittlere Serien bis zu 500 Stück spezialisiert.

Wir verfügen über eine nicht automatisierte Lackierkabine mit manueller Injektion der Lackierpistole und bieten verschiedene Lackierfarben in Matt, Seidenmatt oder Hochglanz an.

GEWÖLBTE FRONTEN

Gebogene Kopfteile

MITTELS HOCHFREQUENZPRESSEN STELLEN WIR GEBOGENE BAUTEILE HER.
UNSER DESIGNBÜRO HILFT IHNEN GERNE BEI DER UMSETZUNG IHRER PROJEKTE.



Funktionsübersicht



Kopfteil Dekorpapier und
furnierte Kanten

BESCHREIBUNG

Bauteile aus MDF-Multiplex oder Kombination
Spanplatte / MDF

Standarddicke: 15, 18 oder 21 mm

Geklebt, gepresst, und zugeschnitten

Nach Maß

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

Oberflächen:

Beschichtung mit Papier, Melamin, Laminat,
Schnittholz

Behandlung: Primer mit Polyester, PU-Lack
oder Hochglanzlack

Bearbeitung für Scharniere,
CNC-Bohrung der Kanten (5 Achsen)

Kanten:

Kantenbeschichtung mit Melamin, Laminat,
ABS oder Furnierholz

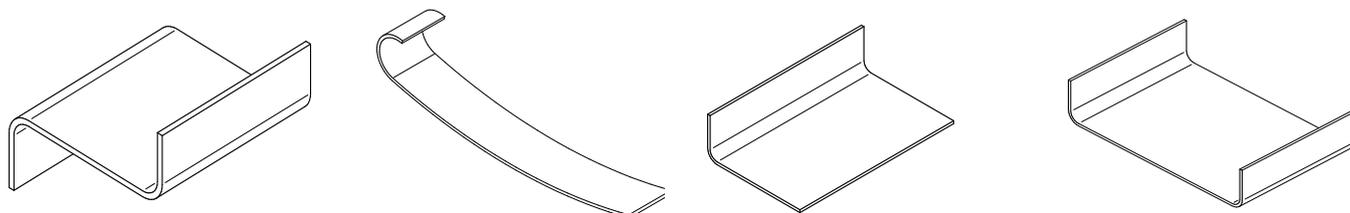
Behandlung: Primer mit Polyester, PU-, Matt-,
Seidenmatt- oder Hochglanzlack

Kalandrieren des Papiers in MDF 3 mm nach Bearbeitung mit Presse
Mechanisches Furnieren runder Kanten bis zu einer Spanne von 55 mm; darüber hinaus erfolgt das
Furnieren manuell.

GEBOGENE BAUTEILE

Bauteile in „L“- und „U“-Form und Setzstufen von Treppen

DANK UNSERER FORMENBIBLIOTHEK FÜR HOCHFREQUENZPRESSEN KÖNNEN WIR UNTERSCHIEDLICHE MASSE UND FORMEN FÜR DEN BAU UND DIE AUSSTATTUNG VON GEBÄUDEN HERSTELLEN.



Gegenübergesetzte
Wölbungen

Treppenstufen
(Setzstufen)

Türwinkel

Wickeltische

BESCHREIBUNG

Bauteile aus MDF, Okoumé
oder Holzkombination

Standarddicke: 15, 18 oder
21 mm

Geklebt, gepresst oder
unbearbeitet

Nach Maß

EINSATZBEREICHE

Möbel:
Fronten von Türen und Zargen

Wickeltische

Gebäude:
Fenstersimse

Projektentwicklung, Design

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

Beschichtung mit Laminat oder mit
dünnem Furnierholz

Grundieren, Lackieren

Anbringen von Löchern und
Einsätzen

Behandlung der Kanten mit Leinöl

CNC-Bearbeitung (5 Achsen)

Kanten können furniert werden

Herstellung bestimmter Formen

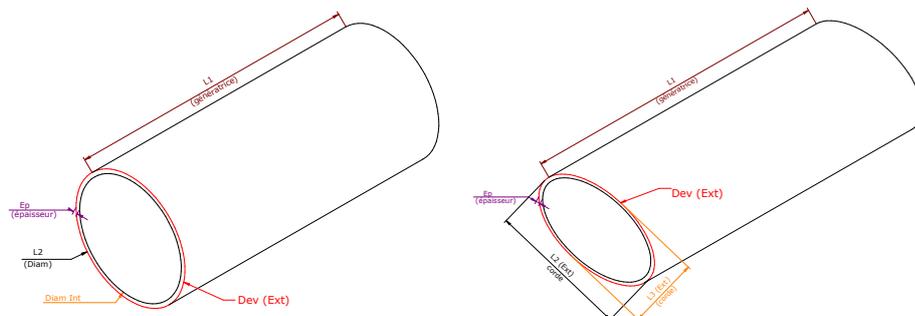


Wickeltisch mit Windelschrank (weißes
Laminat)

GEBOGENE BAUTEILE

Rund und oval gebogene Bauteile aus einem Stück

DANK UNSERER FORMENBIBLIOTHEK FÜR HOCHFREQUENZPRESSEN KÖNNEN WIR UNTERSCHIEDLICHE MASSE UND FORMEN FÜR DEN BAU UND DIE AUSSTATTUNG VON GEBÄUDEN HERSTELLEN.



BESCHREIBUNG

Bauteile aus MDF-Multiplex
oder Kombination
Spanplatte / MDF

Standarddicke:
15, 18 oder 21 mm

Geklebt, gepresst oder
unbearbeitet

Nach Maß

Maximale Höhe
(L1) = 450 mm

HERSTELLUNG & VERARBEITUNG

Zylinder werden vertikal oder
quer zugeschnitten.

Beschichtung mit dünnem
Furnierholz

Quadratische Bauteile

Grundieren, Lackieren

Sichtbare Verbindung

< 1 mm
(sonst ca. 5 mm)

EINSATZBEREICHE

Möbel:

Zargen für runde oder ovale Tische

Empfangsschalter

Gebäude:

Gebogene Bauteile

Viertelrunde, halbrunde und runde
Bauteile

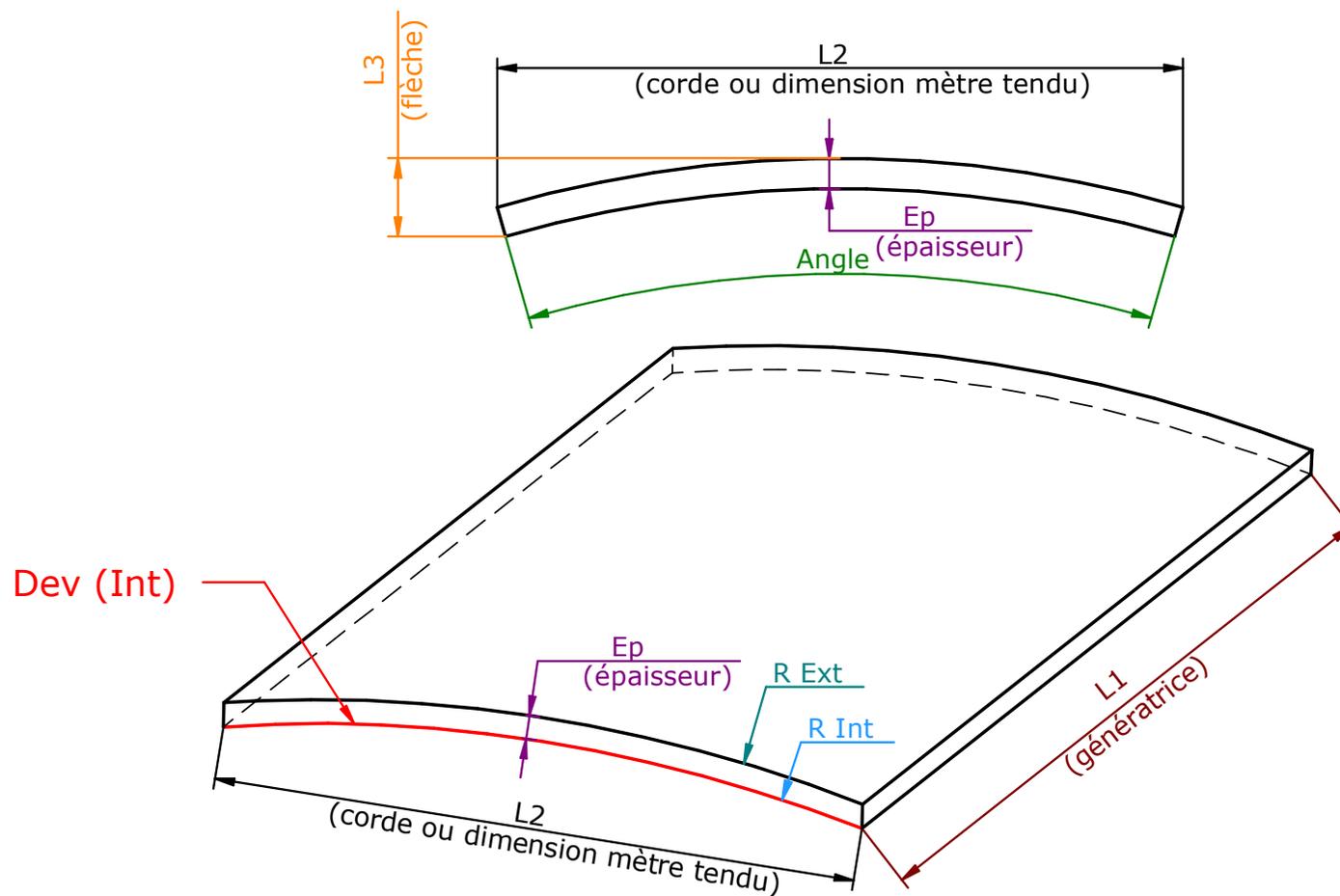
Bullaugen, Setzstufen

Projektentwicklung, Design

Herstellung bestimmter Formen auf Anfrage.

GEWÖLBTE TEILE

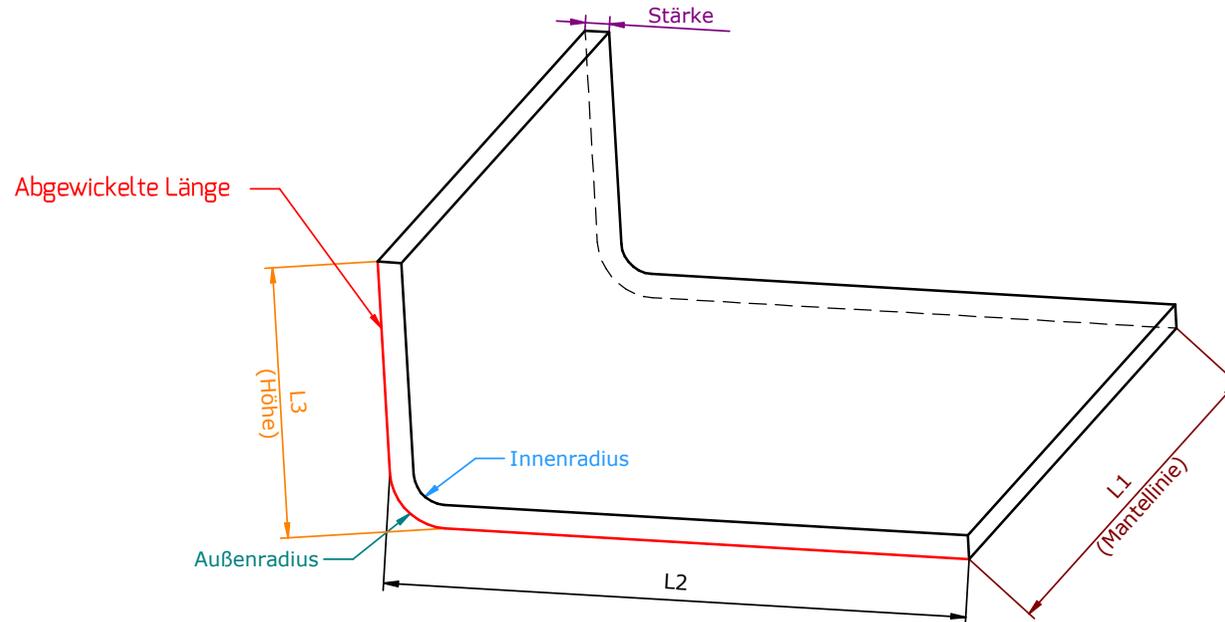
Form mit einfachem Radius auf Lager ‚Saôneise‘



| Ref. der Saôneise-Form | L1 Mantellinie (in mm) Benutzte Maße | L2 Band oder innerer Linearmeter (in mm) | Dev (Int) Breite Sehnelänge oder innere laufende Breite (in mm) | L3 Höhe oder äußerer Spann (in mm) | Dicke (Ep) maximale Dicke des Bauteils (in mm) | Inn. R (R int) minimaler Innenradius des Bauteils (in mm) | Winkel (Angle) maximaler Winkel des Bauteils (in °) |
|--|---|--|---|------------------------------------|--|---|---|
| Hochfrequenzformen einfacher Radius | | | | | | | |
| R 706 | 1350 | 750 | 810 | 123 | 20 | 710 | 63 |
| R 895 K | 610 | 510 | 580 | | 16 | 895 | |
| R 900 | 1420 | 510 | 517 | 53 | 18 | 900 | 32 |
| R 1046 | 750 | 1057 | 1127 | 161 | 18 | 1050 | 60 |
| R 1525 | 1480 | 750 | 758 | 64 | 18 | 1524 | 28 |
| R 2220 | 420 | 1670 | 1680 | 28 | 21 | 2220 | 11 |
| R 3329 | 750 | 1550 | 1570 | 82 | 21 | 3329 | |
| R 27930 | 500 | 1350 | 1352 | 8 | 250 | 27680 | |
| Dampfformen einfacher Radius | | | | | | | |
| R 300 V | 600 | 450 | 501 | 105 | 7-8-14-15-16 (möglicherweise 6) | 300 | 91 |
| R 450 V | 620 | 550 | 588 | 105 | von 6 bis 10 und 16 bis 20 mm | 450 | 72 |
| R 560 V | 700 | 700 | 756 | 122 | 25 | 560 | 68 |
| R 900 V | 500 | 950 | 998 | 149 | 5 bis 20 für kleine Maße 12 mm wenn L2 > 500 mm | 900 | 62 |

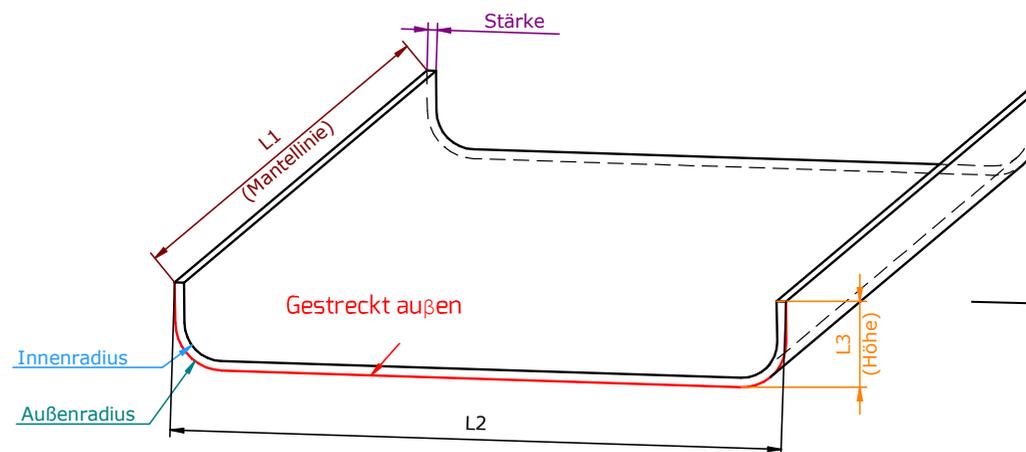
Gebogene Bauteile

L-Form auf lager ‚Saôneise‘



| Ref. der Saôneise-Form | L1 Mantellinie (in mm) | L2 flach (in mm) | Abgewickelte Länge außen (in mm) | L3 Höhe (in mm) | Stärke maximale Dicke des Bauteils (in mm) | Innenradius minimaler Bauteils (in mm) |
|------------------------------|------------------------|------------------|----------------------------------|-----------------|--|--|
| L-Formen Hochfrequenz | | | | | | |
| L 870 C | 920 | 840 | 1237 | 370 | 36 | 41 |
| L 650 | 1000 | 620 | 1267,4 | 620 | 30 | 46 |
| L 1500 | 1500 | 380 | 725 | 380 | 19 | 80 |

Gebogene Bauteile U-Form auf Lager ‚Saôneise‘



| Ref. der Saôneise-Form | L1 Mantellinie (in mm) | L2 (in mm) | Gestreckt außen (in mm) Maxi 1950 = L2 + 2L3 | L3 Höhe (in mm) | Stärke maximale Dicke des Bauteils (in mm) | Innenradius minimaler Innenradius des Bauteils (in mm) |
|-------------------------------|------------------------|------------|---|-----------------|--|--|
| U-Formen Hochfrequenz | | | | | | |
| U 500 | 770 | 500 | | 30 | 15 | 1 |
| U 571 | 500 | 571 | 651 | 30 | 15 | 1 |
| U 600 C | 1200 | 600 | 756,48 | 80 | 20 | 1 |
| KOH04 | 610 | 1095 | 1120 | 60 | 15 | 1 |
| U 1110 | 1170 | 1110 | 1291 | 90 | 8 | 1 |
| U 734 | 790 | 704 | 1097,05 | 185 | 12 | 1 |
| CM1 | 138 | 340 | 2100 | 870 | 12 | 1 |
| CM2 | 138 | 340 | 1400 | 870 | 13 | 1 |
| U 556 | 450 | 556 | 740 | 130 | 16 | 1 |
| Mini-Pressen in U-Form | | | | | | |
| U 558 | 560 | 515 | 651 | 100 | 15 | 1 |

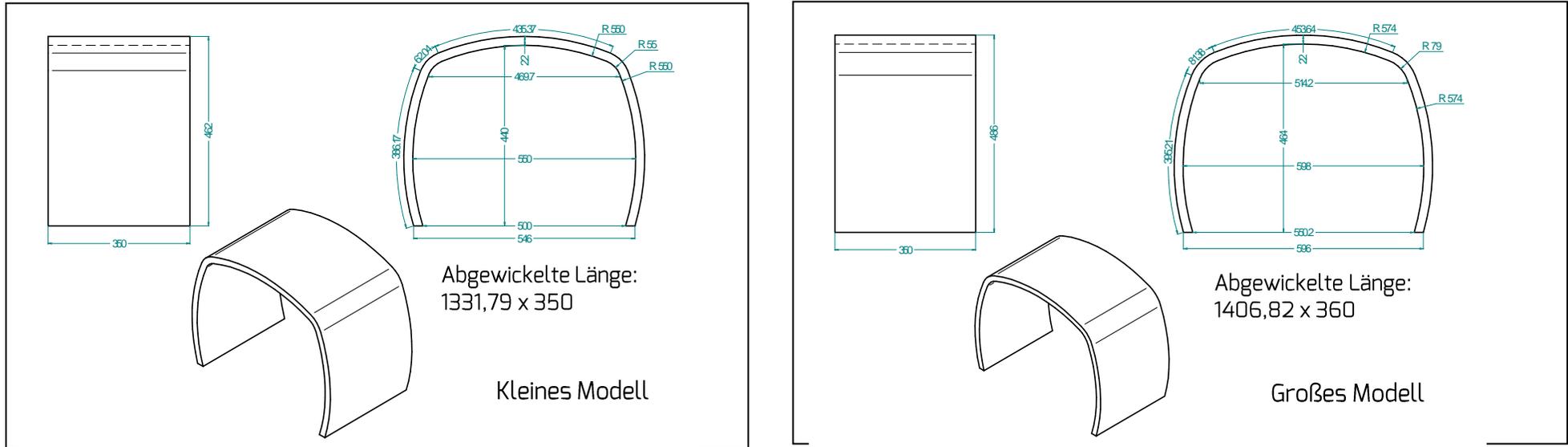


SAÛNOISE
DE TIROIRS ET CONTREPLAQUÉ

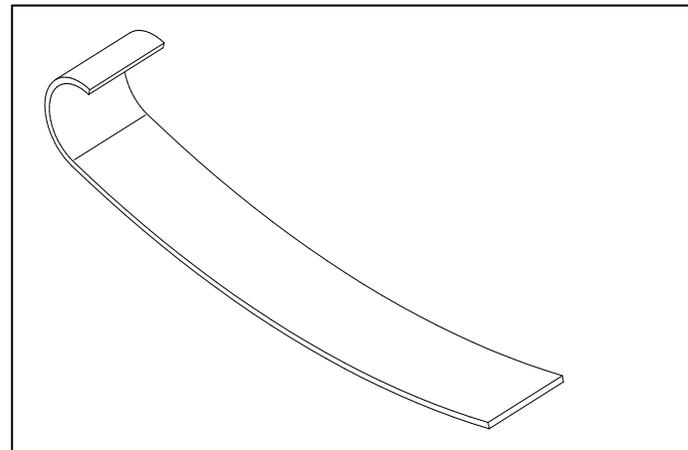
Gebogene Bauteile

Spezielle U-Form und Setzstufen von Treppen

SPEZIELLE U-FORM



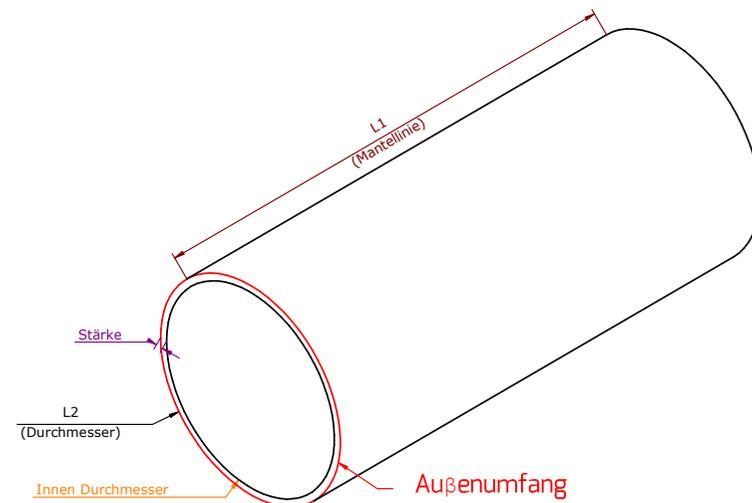
SETZSTUFEN VON TREPPEN



GEBOGENE BAUTEILE

Einteilige Rundform auf Lager ‚Saôneise‘

| Ref. der Saôneise-Form | L1 Mantellinie (in mm) | Durchm. (Innen) Mindestdurchm. (in mm) | L2 (Durchm.) äußerer Durchmesser (in mm) * | Außenumfang (in mm) | Stärke maximale Dicke des Bauteils (in mm) |
|--|------------------------|--|--|---------------------|--|
| Einteilige runde Hochfrequenzformen | | | | | |
| D 450 C | 450 | 384 | 450 | 1414 | 18, 21 oder 30 |
| D 500 C | 450 | 384 | 500 | 1571 | 18, 21 oder 30 |
| D 510 C | 450 | 384 | 510 | 1602 | 18, 21 oder 30 |
| D 550 C | 450 | 494 | 550 | 1728 | 18, 21 oder 30 |
| D 560 C | 450 | 494 | 560 | 1759 | 18, 21 oder 30 |
| D 580 C | 450 | 494 | 580 | 1822 | 18, 21 oder 30 |
| D 600 C | 450 | 494 | 600 | 1885 | 18, 21 oder 30 |
| D 650 C | 450 | 594 | 650 | 2042 | 18, 21 oder 30 |
| D 665 C | 450 | 604 | 665 | 2089 | 18, 21 oder 30 |
| D 750 C | 450 | 694 | 750 | 2356 | 18, 21 oder 30 |
| D 810 C | 450 | 694 | 810 | 2545 | 18, 21 oder 30 |
| D 850 C | 450 | 774 | 850 | 2670 | 18, 21 oder 30 |
| D 900 C | 450 | 774 | 900 | 2827 | 18, 21 oder 30 |
| D 940 C | 450 | 864 | 940 | 2953 | 18, 21 oder 30 |
| D 1000 C | 450 | 954 | 1000 | 3142 | 18, 21 oder 30 |
| D 1010 C | 450 | 954 | 1010 | 3173 | 18, 21 oder 30 |
| D 1050 C | 450 | 954 | 1050 | 3299 | 18, 21 oder 30 |
| D 1100 C | 450 | 954 | 1100 | 3456 | 18, 21 oder 30 |
| D 1220 C | 450 | 1184 | 1220 | 3833 | 18, 21 oder 30 |
| D 1250 C | 450 | 1184 | 1250 | 3927 | 18, 21 oder 30 |
| D 1350 C | 450 | 1184 | 1350 | 4241 | 18, 21 oder 30 |

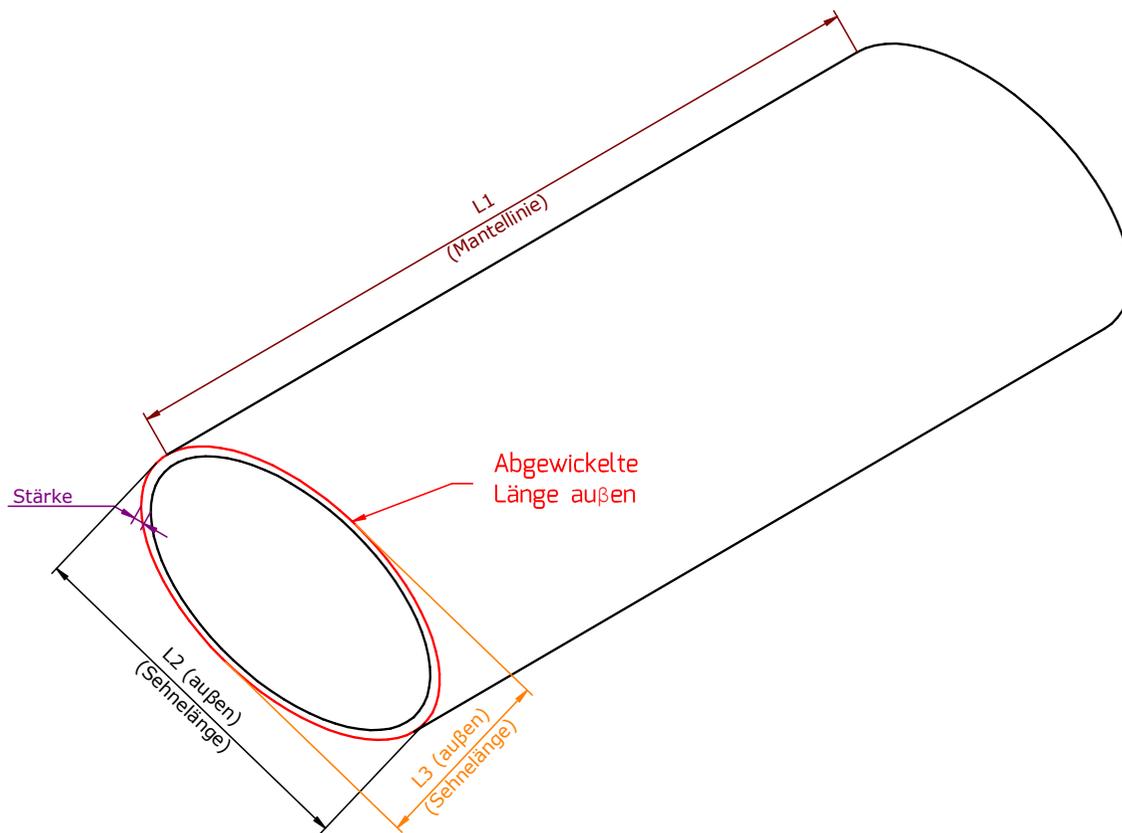


| Ref. der Saôneise-Form | L1 Mantellinie (in mm) | L2 (Durchm.) äußerer Durchmesser (in mm) | Außenumfang (in mm) | Stärke maximale Dicke des Bauteils (in mm) |
|--|------------------------|--|---------------------|--|
| Einteilige 3/4-runde Hochfrequenzformen | | | | |
| D 748 C | 450 | 748 | 2350 | 22 |
| Einteilige halbrunde Hochfrequenzformen | | | | |
| D 1020 C | 450 | 1020 | 3204 | 22 |

* Für alle weiteren Außendurchmesser muss ein neues Werkzeug gefertigt werden.

GEBOGENE BAUTEILE

Einteilige Ovalform auf Lager ‚Saôneise‘



GEBOGENE BAUTEILE

Einteilige Form ‚Saônoise‘



| Ref. der Saônoise-Form | L1 Mantellinie (in mm) | Außen | | | Innen | | Stärke maximale Dicke des Bauteils (in mm) | Anzahl der Etagen pro Presse |
|--|------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|--|------------------------------|
| | | L2 (Außen) Sehnelänge groß (in mm) | L3 (Außen) Sehnelänge klein (in mm) | Abgewickelte Länge außen (in mm) | L2 (Innen) Sehnelänge groß (in mm) | Abgewickelte Länge innen (in mm) | | |
| Einteilige ovale Hochfrequenzformen | | | | | | | | |
| O 705 C | 450 | 705 | 555 | 1986 | 645 | 1798 | 30 | 1 |
| O 745 C | 450 | 745 | 655 | 2201 | 685 | 2013 | 30 | 1 |
| O 845 C | 450 | 845 | 655 | 2366 | 785 | 2177 | 30 | 1 |
| O 1000 C | 450 | 1000 | 600 | 2553 | 960 | 2427 | 20 | 1 |
| O 1260 C | 450 | 1260 | 830 | 3318 | 1215 | 3177 | 23 | 1 |
| O 1490 C | 450 | 1490 | 1020 | 3978 | 1445 | 3836 | 23 | 1 |
| O 1500 C | 450 | 1500 | 930 | 3880 | 1455 | 3729 | 23 | 1 |
| O 1530 C | 450 | 1530 | 930 | 3922 | 1485 | 3781 | 23 | 1 |

| Ref. der Saônoise-Form | L1 Mantellinie (in mm) | Außen | | | Innen | | Stärke maximale Dicke des Bauteils (in mm) | Anzahl der Etagen pro Presse |
|--|------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|----------------------------------|--|------------------------------|
| | | L2 (Außen) Sehnelänge groß (in mm) | L3 (Außen) Sehnelänge klein (in mm) | Abgewickelte Länge (in mm) | L2 (Innen) Sehnelänge groß (in mm) | Abgewickelte Länge innen (in mm) | | |
| Einteilige 3/4-ovale Hochfrequenzformen | | | | | | | | |
| O 510 C | 450 | 510 | 400 | 1076 | 470 | 982 | 20 | 1 |
| Einteilige halbovale Hochfrequenzformen | | | | | | | | |
| O 510 C | 450 | 510 | 400 | 717 | 470 | 655 | 20 | 1 |
| O 950 C | 450 | 950 | 845 | 1411 | 905 | 1340 | 23 | 1 |
| O 1010 C | 450 | 1010 | 900 | 1501 | 965 | 1431 | 23 | 1 |
| O 1020 C | 450 | 1020 | 740 | 1391 | 975 | 1321 | 23 | 1 |

Anhang

Andere Saôneise produkte



Öffentliche behörden

Hocker, Sitze & Lehnen, Sitzschalen:
Schulen, Universitäten,
Theater,
Kinos, öffentliche
Verwaltung



Industrie

Werk- und Arbeitsplatten
aus schichtverleimter
Buche und Spanplatten mit
unterschiedlichen
Beschichtungen wie
Laminat, Compact,
Linoleum, Gummi, PVC,
Pictura, Eterboard



Reithallen

**Gewölbte
Reithallenbanden**
aus Okoumé-
Pappel-Sperrholz:
Wandschutz für
Reithallen