



SAÔNOISE

TIROIRS ET CONTREPLAQUÉ

Fabricant Français de composants bois
plats et galbés

AMÉNAGEMENT INTÉRIEUR

- ▶ Façades galbées
- ▶ Pièces cintrées
- ▶ Profilés
- ▶ Tiroirs



AMÉNAGEMENT INTÉRIEUR

www.saonoise.com

Qui sommes-nous ?

La Saône regroupe les sociétés **Saône de Contreplaqué** et **Saône de Tiroirs**, créées respectivement en **1952** et **1975**.

Nous avons débuté par le **déroulage du Hêtre** pour la fabrication **d'établis, de coques et de garnitures**. Ensuite, notre **développement** et notre **diversification** nous ont menés vers d'autres produits destinés à l'ameublement.

Notre entreprise familiale est actuellement dirigée par Stanislas et Patrick COUVAL, les petits-fils de Maurice COUVAL, son fondateur.

Aujourd'hui, nous employons **80 personnes** et distribuons nos produits à travers la **France** et **l'étranger** vers l'Allemagne, la Suisse, le Benelux, le Royaume-Uni, Israël, les pays du Maghreb...



Basée dans l'Est de la France, **entre Vosges et Jura**, notre entreprise profite des **ressources naturelles issues de nos forêts**.

Grâce à notre situation géographique, nous bénéficions d'un emplacement stratégique pour notre développement sur le **marché français et à l'international**.



PEFC™
10-31-973
Promouvoir la
gestion durable de
la forêt
pefc-france.org

Notre entreprise est engagée dans la **protection de l'environnement, de l'écologie et de la santé de l'homme**.

Nous certifions nos produits **PEFC** et insistons également sur le **recyclage** de nos copeaux de bois à plus de 90% lors du processus de fabrication. Nous respectons la nature, les valeurs familiales et traditions de la terre « saône ».

Nos secteurs d'activités :



Savoir-Faire et Investissement :

Nous sommes **spécialistes** dans la **fabrication** de **composants techniques** à base de **bois** pour l'ameublement et l'aménagement intérieur dans le secteur de l'habitat mais également pour les collectivités, le mobilier industriel et les loisirs.

Notre gamme de produits comprend :

- Des tiroirs bois et enrobés en kit et folding
- Des profils et traverses enrobés
- Des façades et portes galbées
- Des pièces cintrées de différents formats et rayons
- Des établis en plans de travail
- Des pare-bottes

Grâce à nos programmes réguliers d'investissements et d'automatisation, nous disposons d'un **parc machines complet** pour la fabrication de **pièces** de plus en plus **techniques** répondant aux cahiers des charges de nos clients.

Notre Bureau d'Etudes et de Développement DAO s'adapte à toutes les **demandes sur mesure**.

Avec nos machines à commande numérique, nous pouvons réaliser de **grandes séries** tout en gardant une **structure flexible et réactive** pour les **moyennes et petites séries** :

- Déroulage et séchage : *2 dérouleuses de grumes + 1 séchoir*
- Sciage
- Enrobage : *enrobeuse colle blanche et enrobeuse colle hotmelt*
- Calandrage
- Collage / Plaquage : *sur faces et chants, à plat ou galbés, à l'aide de différents matériaux : films plastiques (PVC, polypropylène), papiers, plaquages bois, stratifiés, caoutchouc, compact, pictura, linoléum...*
- Cintrage : *presses vapeur et haute fréquence*
- Usinage : **commandes numériques 4 et 5 axes**, scies, 6 ponceuses, centres de perçages et tourillonnages dédiés respectivement au kit ou au folding
- Laquage : *verniss acrylique, séchage UV ou polyuréthane. Laques finition mate, satinée ou haute-brillance*

Nous mettons **notre savoir-faire** et nos **compétences techniques** au service de nos clients pour sur le **long terme**.

Nous nous engageons sur la **qualité** et le **respect** des délais pour vous apporter un service efficace.

Aménagement intérieur

*Meubles, maison, cuisine, salle de bain, bureau, dressing, agencement,
chambre à coucher pour : habitat, hôpitaux, cabines de bateau*

TIROIRS

Tiroirs Kit & Folding

TIROIRS KIT & FOLDING SUR BASES AGGLO ET MDF, ENROBÉS DE FILM PLASTIQUE OU PAPIER SUIVANT DES NUANCIERS QUE NOUS METTONS À VOTRE DISPOSITION. FABRICATION DE SÉRIE



DESCRIPTIF

Aggloméré ou médium

Hauteur 250 mm max

Épaisseur standard 12,5 mm

Enrobage PVC, Polypropylène et Papier
(différents coloris au choix et à la demande)

Emballage sous film rétractable
d'un ensemble tiroir + fond

FONDS DE TIROIRS

Médium : 1 face unie ou imitation bois
ép. 3 et 5 mm

Aggloméré : 1 face unie ou imitation bois
ép. min 8 mm

Calandrage d'un film décor sur demande

USINAGE ET FINITION

Chants supérieurs droits, arrondis ou avec angles cassés

Pose de tourillons

Tous types de perçages et découpes

Coupe en biais des chants en bout pour jonction à 45° et façade galbée

Rainures de fond et de coulisse ou usinage pour coulisse invisible

Assemblage par tourillons et/ou excentriques (minifix...)

Possibilité d'usiner des onglets autres que 90°

SPÉCIFICITÉS

Géométrie variable de 1 à 7 côtés monobloc

Les éléments peuvent être assemblés entre eux

Création de tiroirs compartimentés

Bandeaux L=2070 mm à redécouper

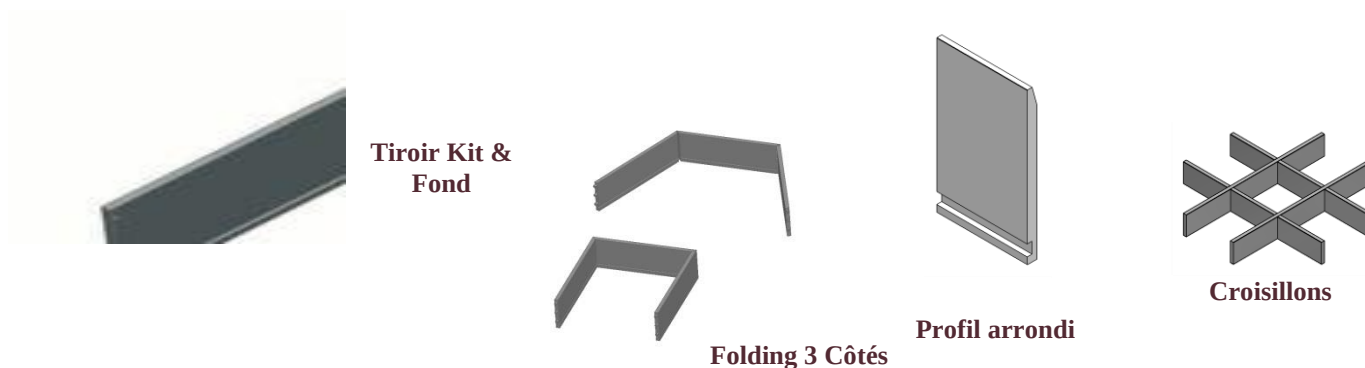
Les quantités minimales pour un tiroir sont de 100 : en-delà, le chiffrage est très aléatoire et ne reflète pas nos coûts de production réels. Nous proposons donc comme alternative des longueurs par 50, 100 pièces ou par ½ palettes, soit 400 longueurs.

TIROIRS

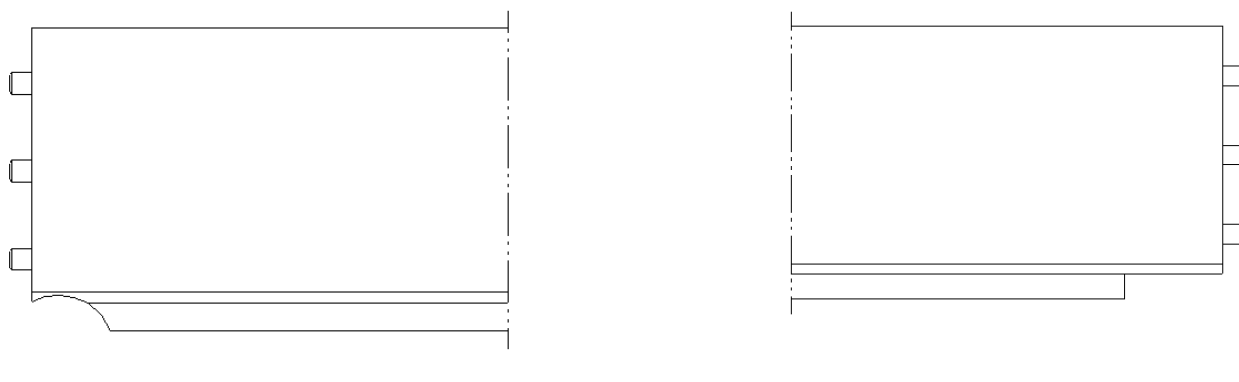
Tiroirs Kit & Folding

NOTRE SOLUTION « TOUT EN 1 » : LE TIROIR COMPLET EN KIT OU MONTÉ

- VOTRE TIROIR ÉQUIPÉ D'UN FOND CALANDRÉ AVEC LE MÊME PAPIER OU FILM QUE CELUI DU TIROIR.
- LES CROISILLONS OU SÉPARATIONS POUR COMPARTIMENTER L'INTÉRIEUR DU TIROIR.
- LA FAÇADE PLATE OU GALBÉE AVEC REVÊTEMENT STRATIFIÉ OU LAQUÉ.
- LES AVANTAGES : 1 SEULE SOUS-TRAITANCE POUR UN ACHAT SIMPLIFIÉ, UN SEUL INTERLOCUTEUR ET UNE RÉDUCTION DES COÛTS ET DÉLAIS LOGISTIQUES.



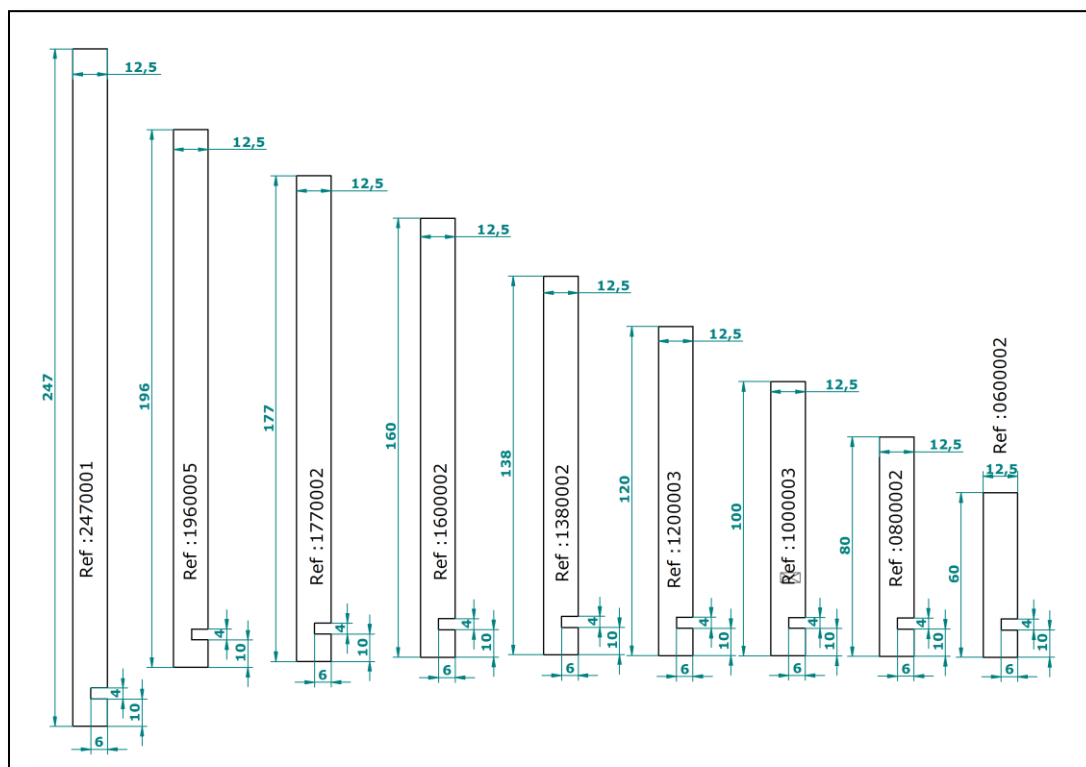
USINAGE STANDARD POUR COULISSE INVISIBLE :



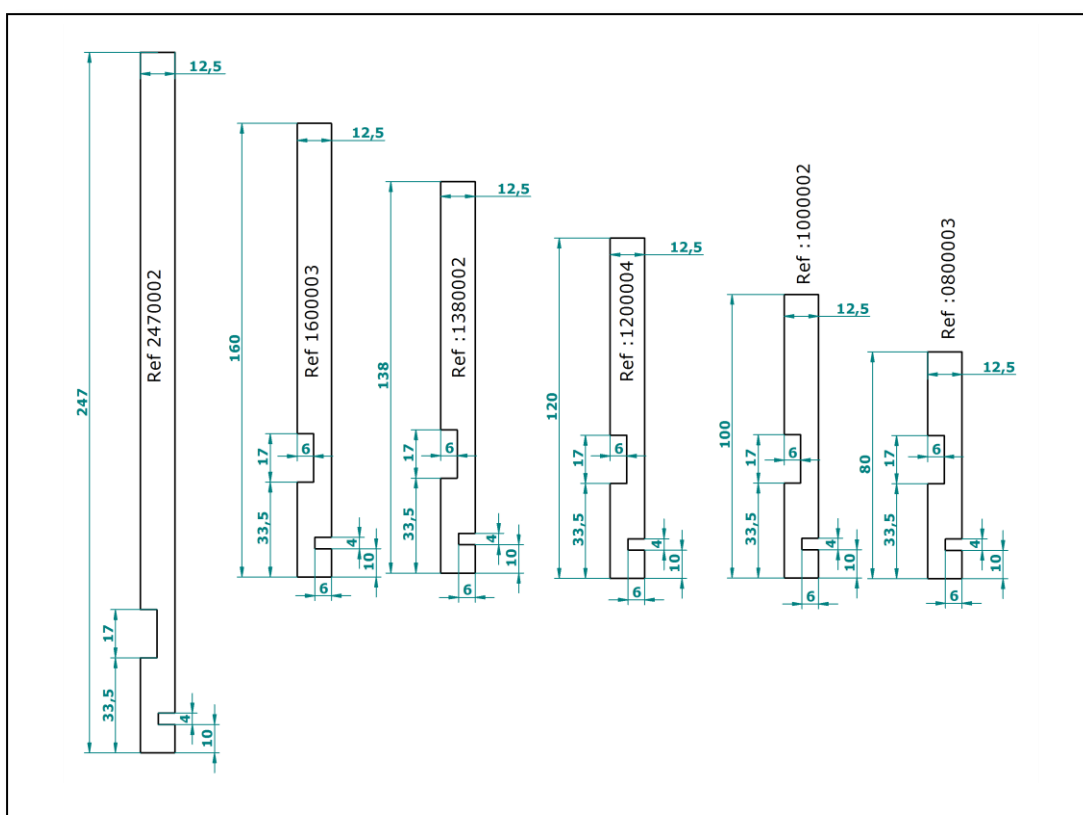


SAÔNOISE
DE TIROIRS ET CONTREPLAQUE

PROFILS STANDARDS AVEC RAINURE DE FOND :



PROFILS STANDARDS AVEC RAINURE DE FOND ET RAINURE DE COULISSE



TIROIRS

Tiroirs Bois Massif

POUR TOUS CEUX QUI RECHERCHENT L'AUTHENTICITÉ, LE STYLE ET LA NOBLESSE DU BOIS, NOUS OFFRONS DES TIROIRS EN BOIS MASSIF HÊTRE ET CHÊNE. FABRICATION PAR MINIMUM DE 25 TIROIRS.



DESCRIPTIF TIROIRS

Hauteur non aboutée jusqu'à 180 mm
Épaisseur standard 14 mm
Rainures de fond et de coulisse ou usinage pour coulisses invisibles
Assemblage par tourillons ou queues d'aronde
Hêtre ou Chêne massif, autre essence sur demande

DESCRIPTIF FONDS

Contreplaqué :
peuplier, bouleau, hêtre
Poncé, vernis incolore ou teinté
Épaisseurs 4, 5, ou 8 mm

USINAGE ET FINITION

Tous types de perçages, découpes et défonçages
Chants supérieurs droits, arrondis ou avec angles cassés.
Coupe en biais des bouts
Brut, poncé, vernis incolore ou teinté

TIROIRS

Tiroirs et bacs de rangement contreplaqué Bouleau

POUR TOUS CEUX QUI RECHERCHENT LE CHARME ET LA ROBUSTESSE DU BOIS, NOUS PROPOSONS DES TIROIRS OU BACS DE RANGEMENT EN CONTREPLAQUÉ BOULEAU. FABRICATION PAR MINIMUM DE 25 TIROIRS OU BACS.



Bac de rangement

DESCRIPTIF TIROIR

Hauteur jusqu'à 230 mm

Épaisseur standard 12 ou 15 mm

Rainures de fond et de coulisse, ou usinage pour coulisse invisible

Assemblage par tourillons

USINAGE & FINITION

Tous types de perçages, découpes et défonçages

Chants supérieurs droits, arrondis ou avec angles cassés.

Coupe en biais des bouts

Brut, poncé, vernis incolore ou teinté

FONDS

Contreplaqué :

peuplier, bouleau, hêtre

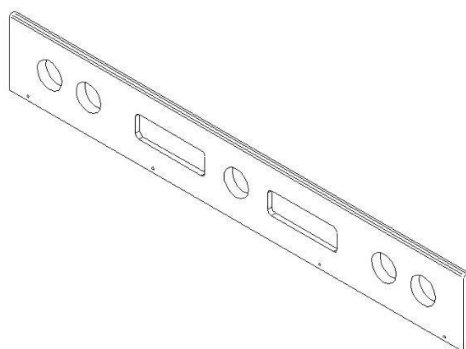
Poncé, vernis incolore ou teinté

Épaisseurs 4, 5, 8 mm

PROFILS

Bandeaux salle de bains

NOS PROFILS POUR SALLE DE BAINS PEUVENT ETRE USINÉS À FAÇON ET ÊTRE ENROBÉS D'UN FILM PLASTIQUE AVEC UN COLLAGE POLYURÉTHANE POUR ASSURER UNE BONNE RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ.



Plan de principe

DESCRIPTIF

Âme en MDF
Section jusqu'à 180 / 200 mm
Colle polyuréthane (propriété hydrofuge)
PVC haut brillant avec film de protection rétractable

DOMAINES D'APPLICATION

Salles de bains
Salles d'eau
Cuisines

USINAGE & FINITION

Placage des bouts
Défonçage pour intégration des luminaires
Perçages pour passage de câble

PROFILS

Traverses et montants

EN COMPLÉMENT DES CEINTURES DE TIROIRS, LA SAÛNOISE FABRIQUE ÉGALEMENT LES TRAVERSES DE RENFORT DES CAISSONS AINSI QUE LES MONTANTS POUR HABILLAGE ET ENCADREMENT DE PORTES ET DE MEUBLES.



DESSCRIPTIF

Profil standard : 60 x 16 mm

Largeur jusqu'à 100/120 mm, épaisseur standard 12,5 mm

Profil standard en MDF, épaisseurs de 16 et 19 mm (épaisseurs de 30 ou 35 mm possibles)

Enrobage papier, PP, PVC, & PVC haut brillant

Collage Polyuréthane : propriété hydrofuge

Profil en bois massif

DOMAINES D'APPLICATION

Traverses de caissons, de meubles

Cadres de lits, montants d'armoire

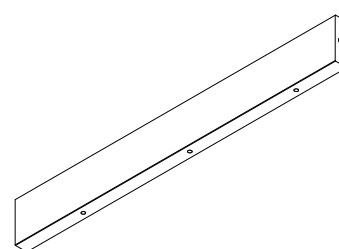
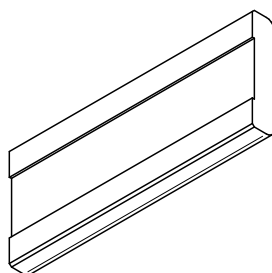
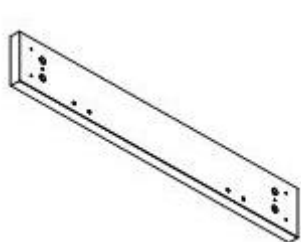
Profils pour habillages et finitions de meubles : cornières, plinthes

USINAGE & FINITION

Rainures et découpes sur demande

Perçages en bout et sur les côtés

Placage des bouts possible



Plans de principe

PROFILS

Pans de lits bois et enrobés

POUR LES FABRICANTS DE LITERIE OU DE MOBILIER MÉDICAL, NOUS PROPOSONS DES COURTS ET LONGS PANS ÉGALEMENT ADAPTABLES SUR DES INTÉRIEURS DE LITS TPR (TÊTES ET PIEDS RELEVABLES).



Plan de principe

DESCRIPTIF

Sections intérieures de 50 x 20 mm

Sections extérieures de 90/120 x 22 mm

Hêtre massif ou multiplis de hêtre

MDF, aggloméré ou combi contreplaqué (essences diverses) + MDF (utilisés davantage pour des éléments de décoration) : 2 faces + 2 chants enrobés de PVC, de PP ou de papier

USINAGE & FINITION

4 faces poncées ou vernies

Fraisages et perçages sur CN 4 axes

Pose d'inserts

Cassage d'arêtes et chants arrondis

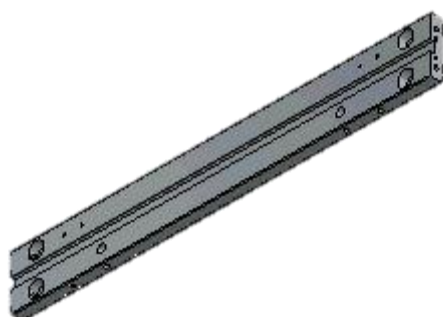
Placage des bouts possible

Composition spéciale literie pour longs pans en contreplaqué hêtre : 2 fils travers et 9 fils longs

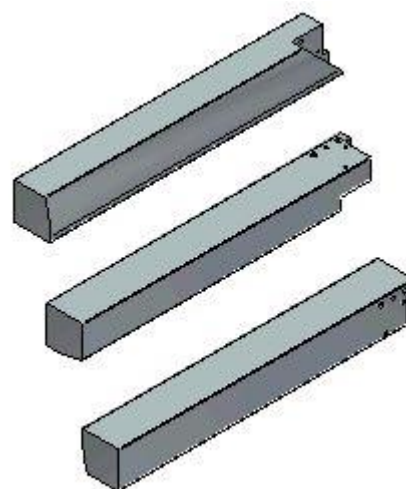
PROFILS

Ceintures et pieds de table

GRÂCE À NOS MULTIPLES SAVOIR-FAIRE DE COLLAGE, D'ENROBAGE ET D'USINAGE, NOUS SOMMES EN MESURE DE RÉALISER DES PIEDS DE TABLE DE MOYENNE ET GRANDE SECTION.



Ceinture de table



Pieds de table

DESCRIPTIF PIÈCES DROITES

Ceinture ou pied
100% Hêtre massif
100% médium
Combi intérieur multiplis bouleau pour la résistance mécanique et extérieur médium pour l'enrobage papier

DOMAINES D'APPLICATION

Salle à manger
Séjour
Cuisine

DESCRIPTIF PIÈCES RONDES OU OVALES

Ceinture
Âme en MDF / Okoumé
Extérieur : placage essence fine
Intérieur : contre-face en aniégré

USINAGE & FINITION

Usinage CN 4 et 5 axes
Pose d'inserts M6- M8 – M10

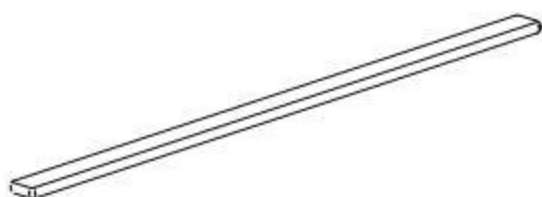
DESCRIPTIF PIÈCES CREUSES

Pied
Section maxi 96x96
Profil creux en MDF (gain de poids)
Enrobage papier ou film plastique

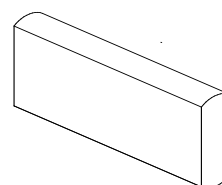
PROFILS

Lames de banc

POUR LES FABRICANTS DE MOBILIER EXTÉRIEUR ET DE COLLECTIVITÉ, NOUS PROPOSONS DES LAMES DE BANC EN BOIS MASSIF.



Lame de banc hêtre massif



Section hêtre massif

DESCRIPTIF

Hêtre massif

Épaisseur standard : 22 mm

DOMAINES D'APPLICATION

Usage intérieur bancs de vestiaire

Usage extérieur : bancs publics (avec vernis de protection)

USINAGE & FINITION

Arêtes arrondies

Ponçage

Perçages CN

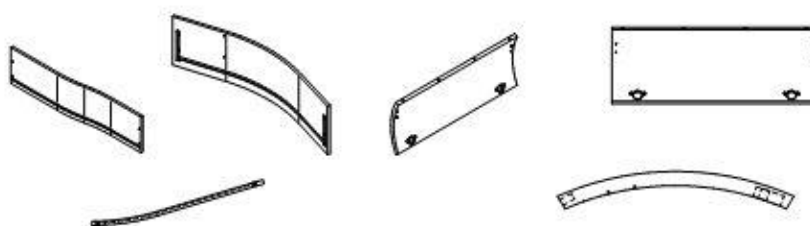
Vernis incolore

Anti-blessure : sans arêtes vives en surface et en bout
Un passage en CN 4 axes arrondit tous les contours de la lame de banc

FAÇADES GALBÉES

Façades et bandeaux galbés pour portes et tiroirs

NOUS FABRIQUONS DES PIÈCES GALBÉES FINIES À L'AIDE DE PRESSES HAUTE-FRÉQUENCE. NOTRE BUREAU D'ÉTUDES SE TIENT À VOTRE DISPOSITION POUR VOUS AIDER À RÉALISER VOS PROJETS.



Plans de principe

DESCRIPTIF

Pièces en multiplis de MDF ou en combi aggloméré/MDF

Épaisseur standard : 15, 18 ou 21 mm

Encollés, pressés, bruts détournés

Dimensions sur mesure

USINAGE & FINITION

Surfaces :

Faces revêtues de papier, mélamine, stratifié, tranché bois

Traitement : apprêt polyester, vernis PU ou laque haute brillance

Usinage pour charnières, perçage des chants sur CN 5 axes

Chants :

Chants revêtus de mélamine, stratifié, ABS ou placage bois

Traitement : apprêt polyester, vernis PU ou laque mate, satinée ou haute brillance

Le laquage polyuréthane

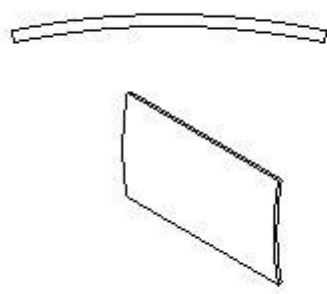
Nous sommes spécialisés dans le laquage de pièces galbées pour des petites et moyennes séries jusqu'à 500 pièces.

Nous disposons d'une cabine de peinture et de laquage non robotisée, avec injection manuelle au pistolet, et proposons différentes couleurs à la contre-marque, en finition mate, satinée ou haute brillance.

FAÇADES GALBÉES

Têtes de lit Galbées

NOUS FABRIQUONS DES PIÈCES GALBÉES FINIES À L'AIDE DE PRESSES HAUTE-FRÉQUENCE. NOTRE BUREAU D'ÉTUDES SE TIENT À VOTRE DISPOSITION POUR VOUS AIDER À RÉALISER VOS PROJETS.



Plans de principe



Tête de lit décor papier et chants plaqués

DESCRIPTIF

Pièces en multiplis de MDF ou en combi aggloméré/MDF

Épaisseur standard : 15, 18 ou 21 mm

Encollés, pressés, bruts détourés

Dimensions sur mesure

USINAGE & FINITION

Surfaces :

Faces revêtues de papier, mélamine, stratifié, tranché bois

Traitement : apprêt polyester, vernis PU ou laque haute brillance

Usinage pour charnières, perçage des chants sur CN 5 axes

Chants :

Chants revêtus de mélamine, stratifié, ABS ou placage bois

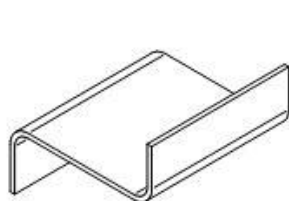
Traitement : apprêt polyester, vernis PU ou laque mate, satinée ou haute brillance

Calandrage du papier en MDF 3 mm avant mise sous presse
Placage mécanique du chant courbe possible jusqu'à une flèche de 55 mm ; au-delà le placage s'effectue de façon manuelle

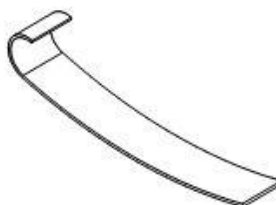
PIÈCES CINTRÉES

Pièces cintrées «L» et «U» et contremarches d'escaliers

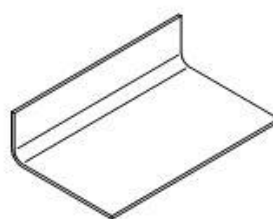
GRÂCE À NOTRE BIBLIOTHÈQUE DE MOULES POUR PRESSES HAUTE-FRÉQUENCE, NOUS AVONS LA POSSIBILITÉ DE RÉALISER DES COMPOSANTS DE FORMES ET DIMENSIONS VARIÉES, DÉDIÉS AUSSI BIEN À L'AMEUBLEMENT QU'AU BÂTIMENT.



Galbes opposés



Contremarche d'escalier



Porte d'angle

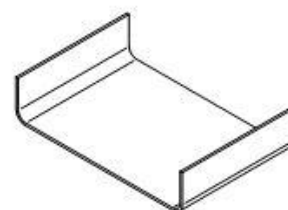


Table à langer

DESCRIPTIF

Pièces en MDF, en déroulé okoumé ou combi

Épaisseur standard : 15, 18 ou 21 mm

Encollés, pressés, bruts détournés

Dimensions sur mesure

DOMAINES D'ACTIVITÉS

Ameublement :

Façades de portes et de tiroirs

Tables à langer

Bâtiment :

Tablettes de fenêtre

Développement de projets Design

USINAGE & FINITION

Plaquage de stratifié ou de tranché essence fine

Apprêtage, laquage

Perçages et pose d'inserts

Traitement des chants à l'huile de lin

Usinage sur CN 5 axes

Possibilité de plaquer les chants

Fabrication de moules spécifiques

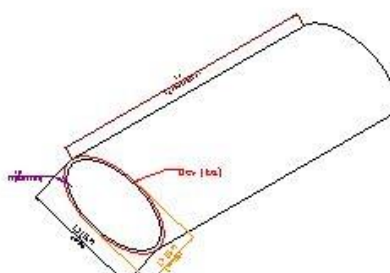
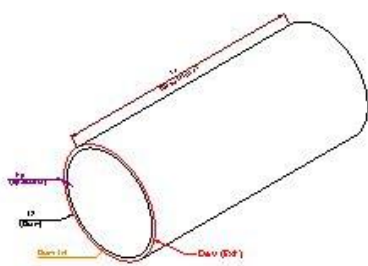


Table à langer et son armoire en Stratifié blanc

PIÈCES CINTRÉES

Pièces cintrées monoblocs ronds et ovales

GRÂCE À NOTRE BIBLIOTHÈQUE DE MOULES POUR PRESSES HAUTE-FRÉQUENCE, NOUS AVONS LA POSSIBILITÉ DE RÉALISER DES COMPOSANTS DE FORMES ET DIMENSIONS VARIÉES, DÉDIÉS AUSSI BIEN À L'AMEUBLEMENT QU'AU BÂTIMENT.



DESSCRIPTIF

Pièces en multiplis de MDF
ou en combi aggloméré/MDF

Épaisseur standard : 15, 18
ou 21 mm

Encollés, pressés, bruts
détourés

Dimensions sur mesure

Hauteur maxi (L1) = 450 mm

USINAGE & FINITION

Découpe des cylindres
verticalement ou en bandes
transversales

Plaquage de tranché essence
fine

Pièces équerries

Apprêtage, laquage

Jonction visible < 1 mm
(sinon env. 5 mm)

DOMAINES D'ACTIVITÉS

Ameublement :

Ceinture de tables rondes ou ovales

Banques d'accueil

Bâtiment :

Pintes cintrées

Quarts et demi-ronds, ronds

Œil de bœuf, contremarche

Développement de projets Design

Possibilité de fabriquer des moules spécifiques

Bibliothèque de Moules

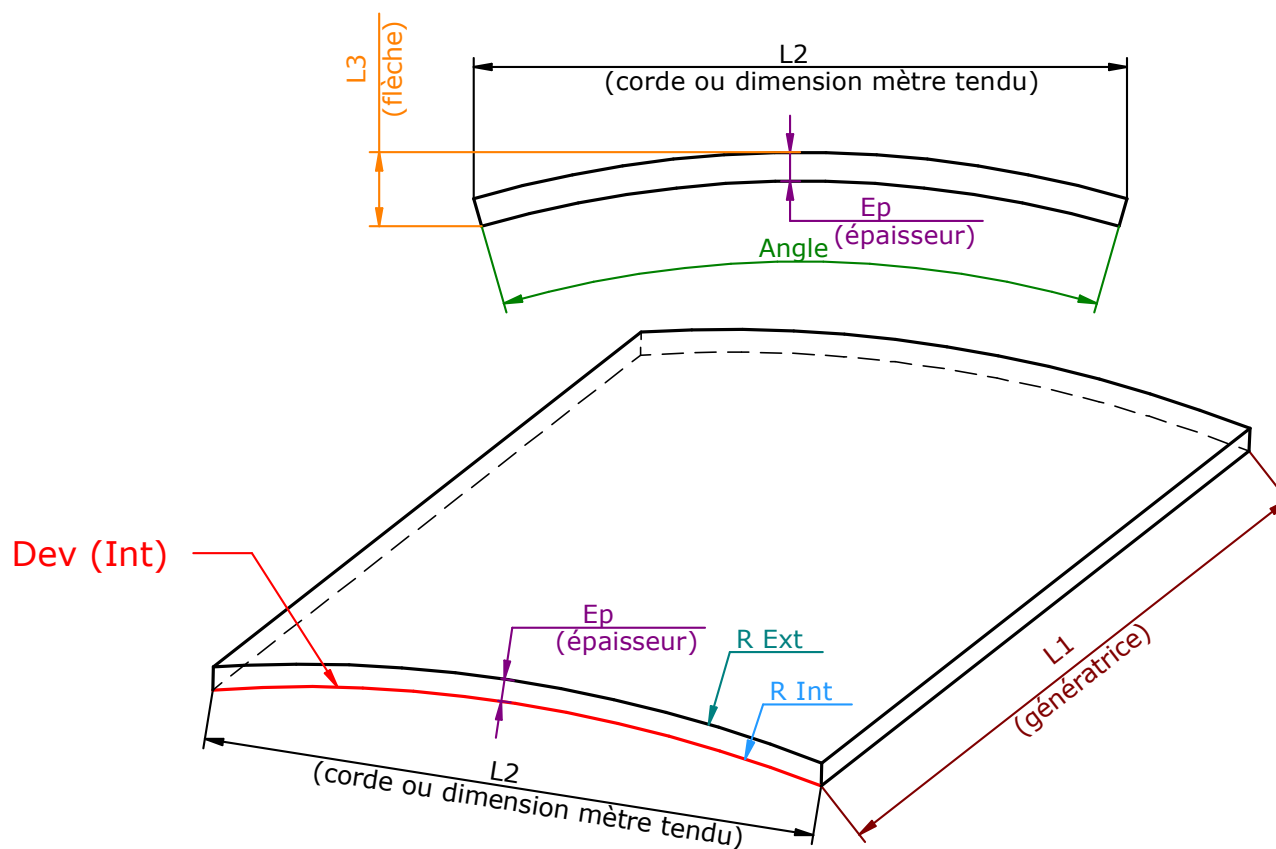
Pour toutes vos pièces galbées et cintrées, nous disposons d'une large bibliothèque de moules.

Pour une réalisation spéciale, nous fabriquons votre moule sur mesure.

- Moule simple rayon Saône
- Moule en L Saône
- Moule en U Saône
- Moule en U spécial
- Moule monobloc rond et ovale Saône

FAÇADES GALBÉES

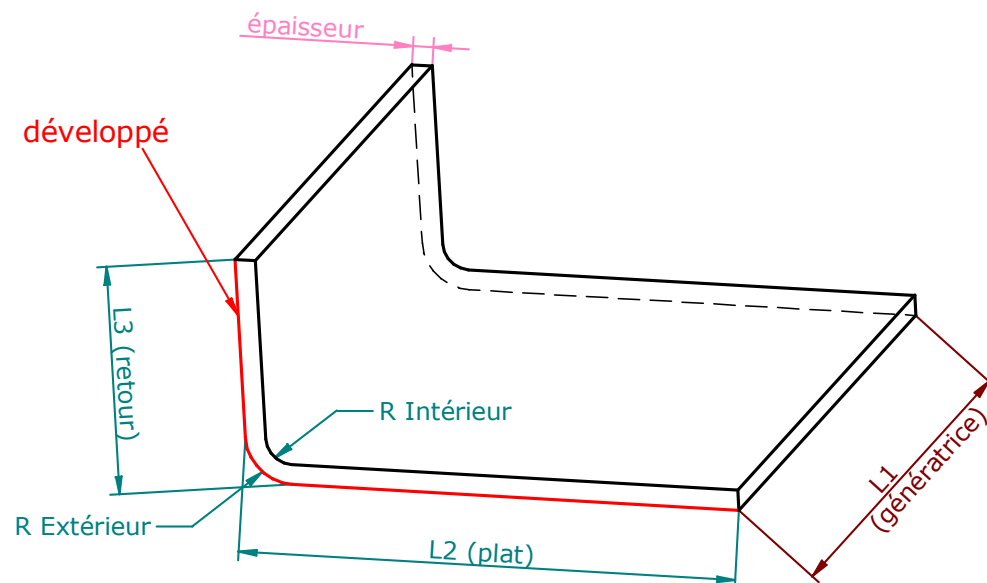
Moule simple rayon Saôneise



Nom du Moule Saônoise	L1 génératrice (en mm) cote utile	L2 corde ou dimension mètre tendu intérieur (en mm)	Dev (Int) arc ou largeur développée intérieure (en mm)	L3 hauteur ou flèche extérieure (en mm)	Ep épaisseur maximum de la pièce (en mm)	R Int P rayon intérieur minimum de la pièce (en mm)	Angle angle maximum de la pièce (en °)
Moules Haute Fréquence Simple Rayon							
R 706	1350	750	810	123	20	710	63
R 895 K	610	510	580		16	895	
R 900	1420	510	517	53	18	900	32
R 1046	750	1057	1127	161	18	1050	60
R 1525	1480	750	758	64	18	1524	28
R 2220	420	1670	1680	28	21	2220	11
R 3329	750	1550	1570	82	21	3329	
R 27930	500	1350	1352	8	250	27680	
Moules Vapeur Simple Rayon							
R 300 V	600	450	501	105	7-8-14-15-16 (6 à voir)	300	91
R 450 V	620	550	588	105	de 6 à 10 et de 16 à 20 mm	450	72
R 560 V	700	700	756	122	25	560	68
R 900 V	500	950	998	149	5 à 20 pour petites dim. 12 mm si L2 > 500 mm	900	62

PIÈCES CINTRÉES

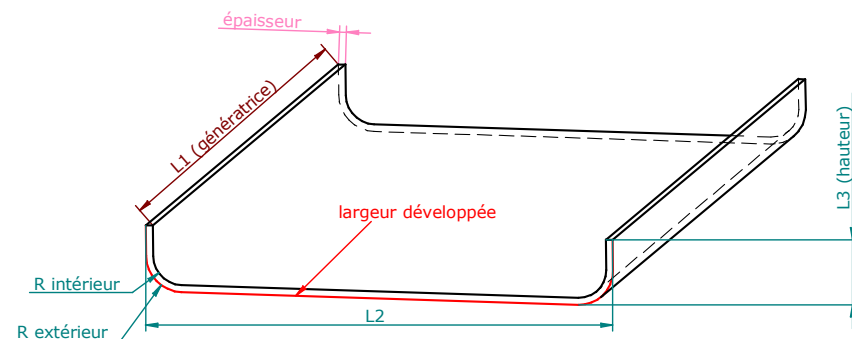
Moules en L Saôneise



Nom du Moule Saôneise	L1 génératrice (en mm)	L2 (plat) (en mm)	Dev développé extérieur (en mm)	L3 (retour) hauteur (en mm)	Ep épaisseur maximum de la pièce (en mm)	R Int rayon intérieur minimum de la pièce (en mm)
Moules Haute Fréquence en L						
L 870 C	920	840	1237	370	36	41
L 650	1000	620	1267,4	620	30	46
L 1500	1500	380	725	380	19	80

PIÈCES CINTRÉES

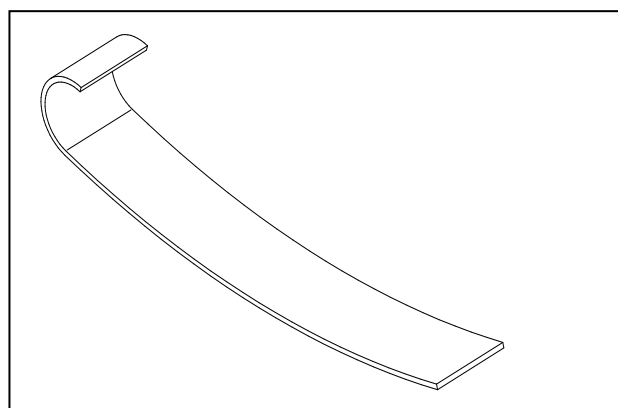
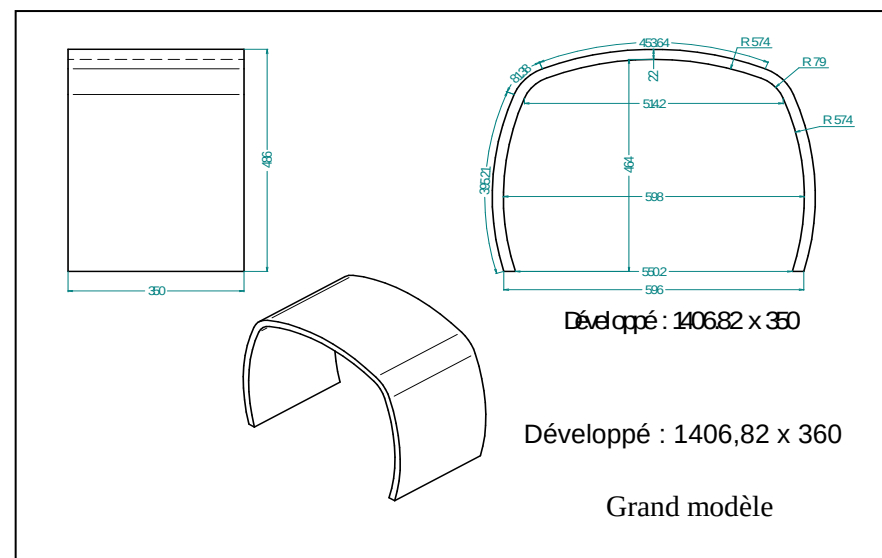
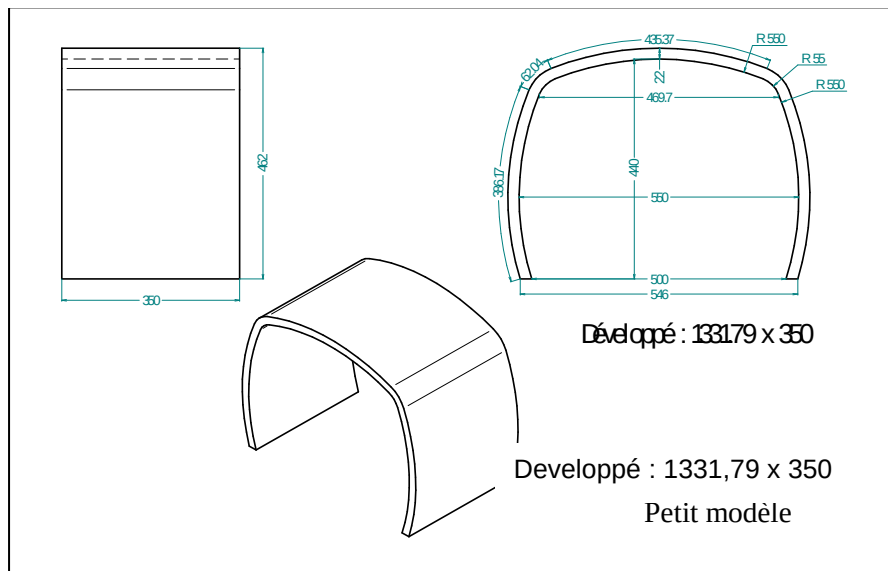
Moule en U Saônoise



Nom du Moule Saônoise	L1 génératrice (en mm)	L2 (en mm)	Dev (Ext) développé extérieur (en mm) Maxi 1950 = L2 + 2L3	L3 hauteur (en mm)	Ep épaisseur maximum de la pièce (en mm)	nombre d'étages par presse	R Int rayon intérieur minimum de la pièce (en mm)
Moules Haute Fréquence en U							
U 500	770	500		30	15	1	54
U 571	500	571	651	30	15	1	55
U 600 C	1200	600	756,48	80	20	1	54
KOH04	610	1095	1120	60	15	1	54
U 1110	1170	1110	1291	90	8	1	60
U 734	790	704	1097,05	185	12	1	59
CM1	138	340	2100	870	12	1	160
CM2	138	340	1400	870	13	1	160
U 556	450	556	740	130	16	1	70
Mini Presse							

PIÈCES CINTRÉES

Moule en U Spécial et contremarches d'escalier

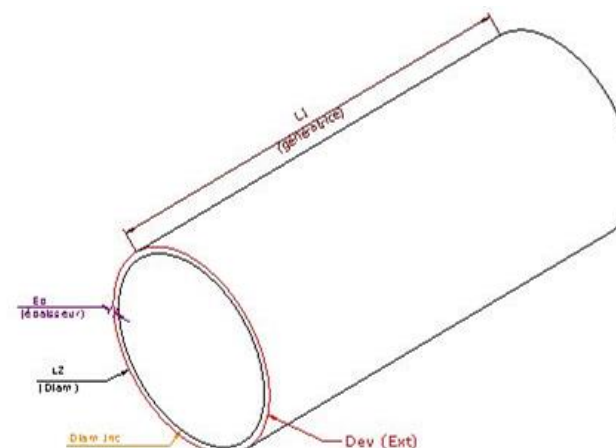


CONTREMARCHES D'ESCALIER

PIÈCES CINTRÉES

Moules monoblocs ronds Saôneise

Nom du Moule Saôneise	L1 génératrice (en mm)	Diam Int minimum (en mm)	L2 (Diam) diamètre extérieur (en mm) *	Dev périmètre extérieur (en mm)	Ep : épaisseur maximum de la pièce (en mm)
Moule Haute Fréquence Monobloc Rond					
D 450 C	450	384	450	1414	18, 21 ou 30
D 500 C	450	384	500	1571	18, 21 ou 30
D 510 C	450	384	510	1602	18, 21 ou 30
D 550 C	450	494	550	1728	18, 21 ou 30
D 560 C	450	494	560	1759	18, 21 ou 30
D 580 C	450	494	580	1822	18, 21 ou 30
D 600 C	450	494	600	1885	18, 21 ou 30
D 650 C	450	594	650	2042	18, 21 ou 30
D 665 C	450	604	665	2089	18, 21 ou 30
D 750 C	450	694	750	2356	18, 21 ou 30
D 810 C	450	694	810	2545	18, 21 ou 30
D 850 C	450	774	850	2670	18, 21 ou 30
D 900 C	450	774	900	2827	18, 21 ou 30
D 940 C	450	864	940	2953	18, 21 ou 30
D 1000 C	450	954	1000	3142	18, 21 ou 30
D 1010 C	450	954	1010	3173	18, 21 ou 30
D 1050 C	450	954	1050	3299	18, 21 ou 30
D 1100 C	450	954	1100	3456	18, 21 ou 30
D 1220 C	450	1184	1220	3833	18, 21 ou 30
D 1250 C	450	1184	1250	3927	18, 21 ou 30
D 1350 C	450	1184	1350	4241	18, 21 ou 30

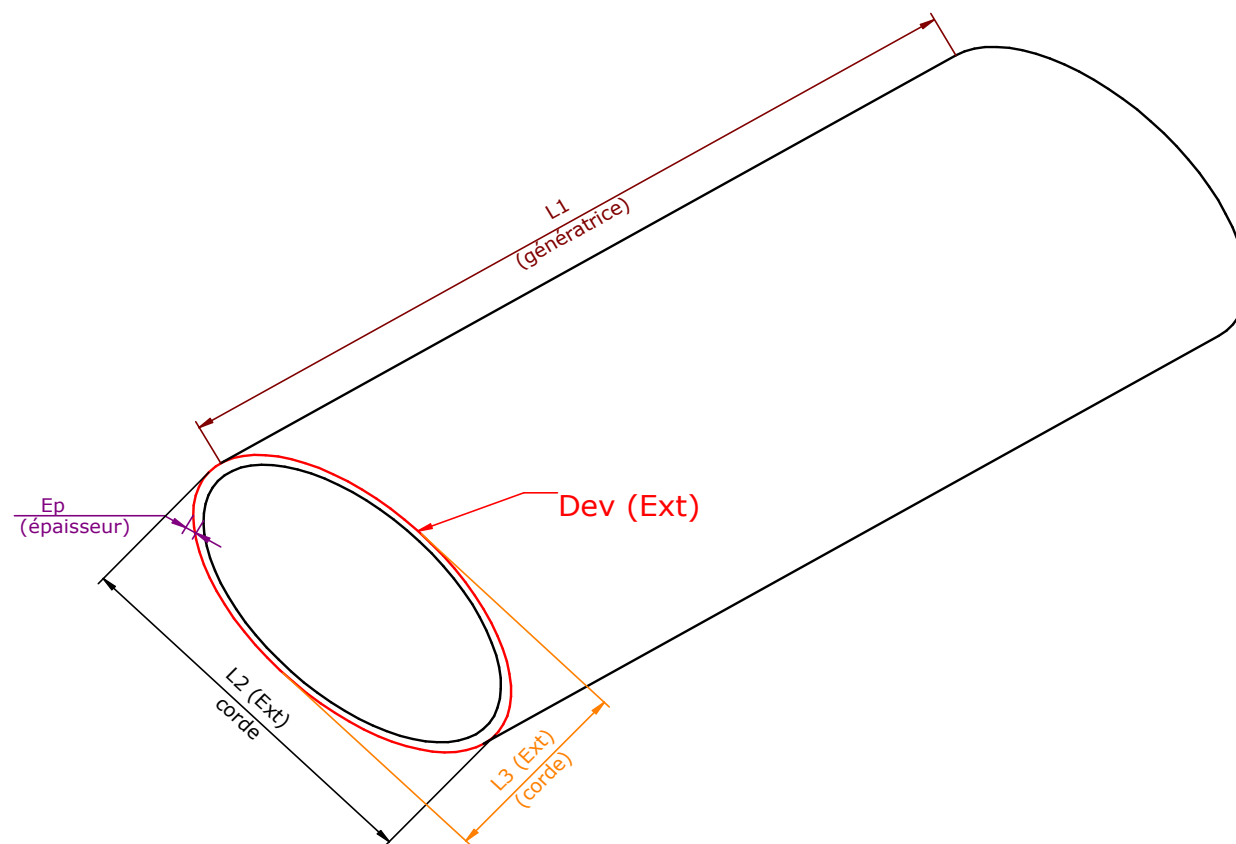


Nom du Moule Saôneise	L1 génératrice (en mm)	L2 (Diam) diamètre extérieur (en mm)	Dev développé extérieur (en mm)	Ep : épaisseur maximale de la pièce(en mm)
Moule Haute Fréquence Monobloc 3/4 Rond				
D 748 C	450	748	2350	22
Moule Haute Fréquence Monobloc 1/2 Rond				
D 1020 C	450	1020	3204	22

* Tout autre diamètre extérieur nécessite la création d'un nouvel outillage

PIÈCES CINTRÉES

Moule monobloc ovale Saôneise



PIÈCES CINTRÉES

Moules monobloc Saôneise



Nom du Moule Saôneise	L1 génératrice (en mm)	Extérieur			Intérieur		Ep épaisseur maximum de la pièce (en mm)	nombre d'étages par presse
		L2 (Ext) corde grande longueur (en mm)	L3 (Ext) corde petite longueur (en mm)	Dev (Ext) développé extérieur (en mm)	L2 (Int) corde grande longueur (en mm)	Dev (Int) développé intérieur (en mm)		
Moule Haute Fréquence Monobloc Ovale								
O 705 C	450	705	555	1986	645	1798	30	1
O 745 C	450	745	655	2201	685	2013	30	1
O 845 C	450	845	655	2366	785	2177	30	1
O 1000 C	450	1000	600	2553	960	2427	20	1
O 1260 C	450	1260	830	3318	1215	3177	23	1
O 1490 C	450	1490	1020	3978	1445	3836	23	1
O 1500 C	450	1500	930	3880	1455	3729	23	1
O 1530 C	450	1530	930	3922	1485	3781	23	1

Nom du Moule Saônoise	L1 génératrice (en mm)	Extérieur			Intérieur		Ep épaisseur maximum de la pièce (en mm)	nombre d'étages par presse
		L2 (Ext) corde grande longueur (en mm)	L3 (Ext) corde petite longueur (en mm)	Dev (Ext) développé extérieur (en mm)	L2 (Int) corde grande longueur (en mm)	Dev (Int) développé intérieur (en mm)		
Moule Haute Fréquence Monobloc 3/4 Ovale								
O 510 C	450	510	400	1076	470	982	20	1
Moule Haute Fréquence Monobloc 1/2 Ovale								
O 510 C	450	510	400	717	470	655	20	1
O 950 C	450	950	845	1411	905	1340	23	1
O 1010 C	450	1010	900	1501	965	1431	23	1
O 1020 C	450	1020	740	1391	975	1321	23	1

Annexe

Autres produits Saôneise



Collectivités

Tabourets, assises & dos, coques : écoles, universités, salles de spectacles, cinémas, mairies



Industrie

Etablis et plans de travail sur multiplis de hêtre, MDF & Agglo avec différents types de revêtements tels que le Stratifié, Compact, Linoléum, Caoutchouc, PVC, Pictura, Eterboard



Centres équestres

Pares-bottes galbés en combi okoumé-peuplier : protection murale pour les manèges de centres équestres